

TABLEAU 2-TABLE 2

L ± 0,6	SC G 103 048		SC G 103 064		SC G 103 079		SC G 103 095		SC G 103 111		SC G 103 127	
	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3
12,70	127104	10,42										
14,29			143119	11,94								
15,88	159137	13,72	159127 159137	12,70 13,72	159135	13,46						
17,46			175152	15,24			175143	14,29				
19,05			191159	15,87	191143	14,29						
20,62			206188	18,80					206168	16,75		
22,23			222191	19,05	222175	17,46	222175	17,46				
23,81											238198	19,81
25,40			254191	19,05	254191	19,05	254191	19,05				
26,99			270208	20,83			270208 270238	20,83 23,80				
28,58			286191	19,05	286191	19,05	286191 286208	19,05 20,83				
30,16												
31,75			318191	19,05	318191	19,05	318191 318300	19,05 29,97				
33,34							333300	29,97				
34,93			349191 349330	19,05 33,02	349191	19,05	349191	19,05				
36,51												
38,10			381191	19,05	381191	19,05	381191	19,05				
39,60												
41,28			413191	19,05	413191	19,05	413191	19,05				
42,86												
44,45			445191	19,05	445191	19,05	445191	19,05				
46,04												
47,63			476191	19,05	476191	19,05	476191	19,05				

-NOTES-

1 - MATERIAUX

- Goujon : EZ6NCT25 suivant AIR 9167 ou EN 2171
Classe de résistance 900 MPa Minimum.

- Clavettes : Z12 CN18-10, composition chimique suivant AIR 9160.
Etat trempé, écroui revenu pour dureté finale HV > 380

2 - PROTECTION : Passivation chimique suivant QQ-P-35

3 - LUBRIFICATION : sans

4 - FILETAGE A : Coté écrou suivant MIL-S-8879

5 - FILETAGE B : Coté implantation suivant MIL-S-7742 ,
sauf diamètre noyau modifié.

6 - FIN DE FILETAGE : conforme à la norme ISO 3353

7 - IDENTIFICATION MATIERE :

Matériau EZ6NCT 25 : 1 trait
Identification fabricant : "T" ou 

8 - La présence d'un bourrelet est admise en fond du filetage d'implantation au droit des rainures, sous réserve que le goujon, clavettes en place, se monte librement dans une bague fileté réalisée selon le tableau ci-dessous .

FILETAGE IMPLANTATION STUD END	Ø INTERIEUR MINOR DIA. +0,05 0	Ø SUR FLANCS PITCH DIA. + 0,05 0	Ø EXTERIEUR MAJOR DIA. + 0,05 0
3/8-16	8,41	8,493	9,525
7/16-14	10,06	9,933	11,112
1/2-13	11,48	11,430	12,700
9/16-12	13,08	12,913	14,287
5/8-11	14,66	14,376	15,875
11/16-11	16,26	15,963	17,462

9 - RUGOSITE GENERALE Ra μ m :3,2 sauf indication contraire 9 - SURFACE FINISH : Unless otherwise specified 125 μ .in

10 - LONGUEUR SPECIALE : M sur demande

10- SPECIAL LENGTH : M upon request

11 - DESIGNATION CODIFIEE :

11- PART NUMBER DESIGNATION :

Exemple :

Example :

DESIGNATION CODIFIEE
PART NUMBER CODING FOR ORDER

GOUJON
STUD SC G 103 - 048 - 159 137

Longueur filetage en 1/10 ° de mm
Threaded length code in tenth of mm

Longueur totale en 1/10° de mm
Total length code in tenth of mm

Repère diamètre en 1/10° de mm
Diameter code in tenth of mm

N° standard de base
Basic part number

Préfixe
Prefix

Désignation
Designation

12 - SPECIFICATION D'APPROVISIONNEMENT : MIL-S-45915

12- PROCUREMENT SPECIFICATION : MIL-S-45915

REV. Date : 05.08.92
Indice : F

CODE : SC G103

PAGE : 3/4

TABLEAU D'EVOLUTION		SC G 103	
		Page : 4/4	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
Page 2	Note 1 : Classe de résistance 900/1100 Mpa - Suppression de "1100". Note 6 & note 10 : Suppression du code "CM". Note 9 : ajouté en fin de ligne (tol $\pm 0,6$ mm)	A	15/01/86
Page 2	Note 1 : ajouté un 2ème matériau pour clavettes : Z12CN18-10 - Remplacé AIR 9165 par AIR 9160	B	06/01/87
Page 1	- Tableau inversé	C	03/02/87
Page 1	- Ajouté côtes E, F & épaisseur des clavettes $1,02 \pm 0,1$ - Ajouté filets incomplets & chanfreins - Ajouté rugosité - Modifié côte G	D	22/03/88
Page 2	- Introduction du tableau d'évolution des dimensions, côté écrou, L & M		
Page 3	- Ajouté notes 6, 9, 10 & 11. - Modifié note 1 : HV > 330 devient 380. Supprimé EZ6NCT25. - Ajouté note 13 : spécification d'approvisionnement		
Page 1	- Ajouté "+F" à filets incomplets - Modifié : Ø noyau max. rep. 048, était 9, 13. H rep. 079 était 10, 75.	E	25/03/88
Page 3	- Ajouté note 11 : code longueur		
	- Nouvelle présentation	F	05/08/92