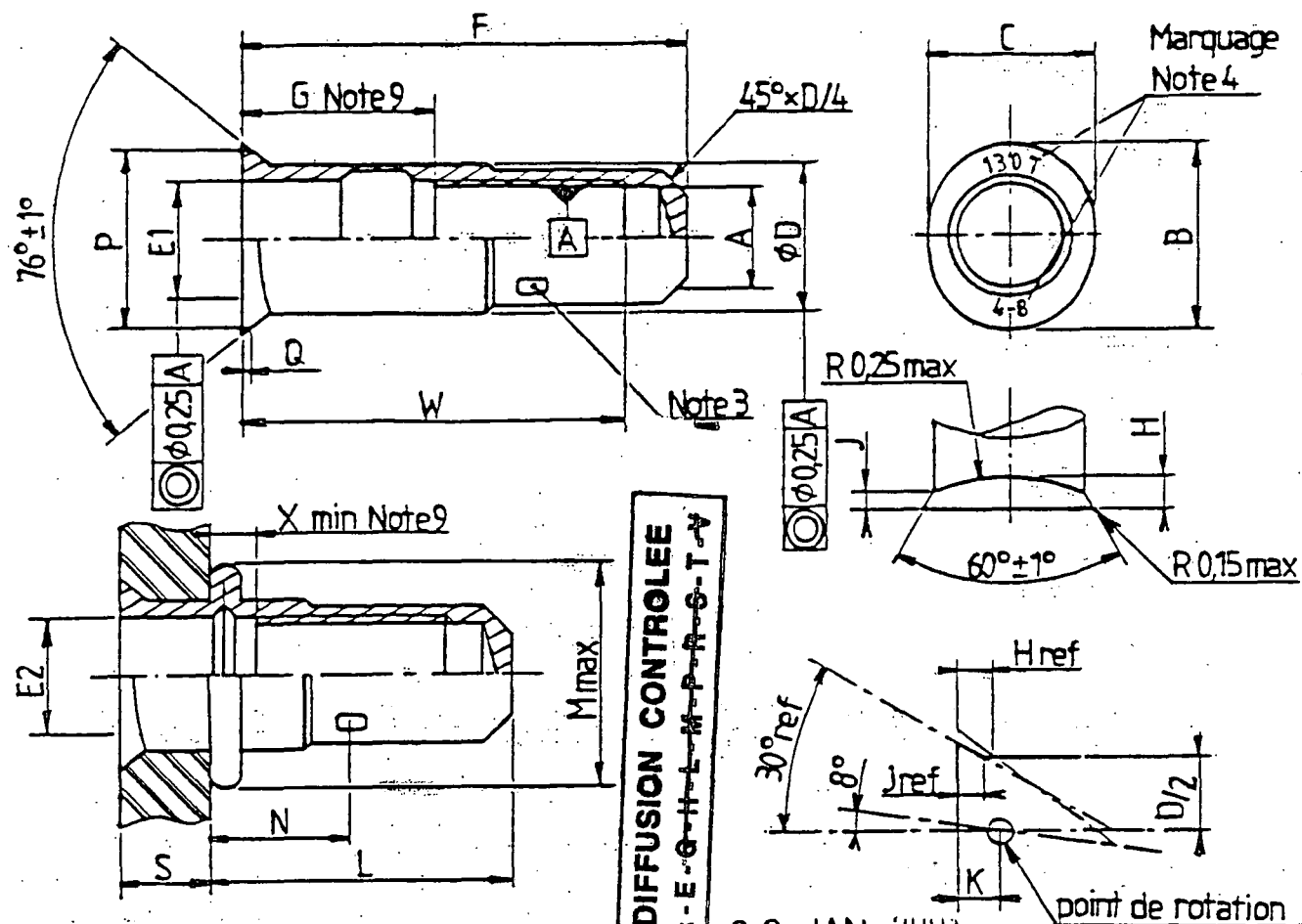


GROUPE BLANC AERO INDUSTRIES



- TABLEAU 1 - DIMENSIONS (en mm)

CODE	A	B	C	D	E	E	H	J	K	L	M	N	P	Q	X
DIAMETRE	FILETAGE		Min		1	2	Ref	Ref	Ref	Max	Max	Max			Min
-3	3/16-32	8,43	6,53	6,50	4,98	4,88	1,22	0,51	2,03	16,00	9,83	4,40	7,24	0,77	1,27
		7,87		6,45	4,88									0,67	
-4	1/4-28	11,18	8,89	8,69	6,58	6,40	1,60	0,69	2,54	18,00	12,47	7,40	9,70	0,96	1,57
		10,60		8,63	6,48									0,84	
-5	5/16-24	13,27	10,79	10,44	8,15	8,00	1,78	0,76	2,54	20,80	14,70	9,20	11,63	1,07	1,73
		12,69		10,39	8,05									0,93	
-6	3/8-24	15,86	12,82	12,34	9,75	9,57	2,24	0,89	4,06	24,40	17,20	10,30	13,87	1,29	1,80
		15,28		12,29	9,65									1,13	

CODE	LONGUEUR	-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10
F ± 0,35	-3	19,60	21,20	22,75	24,35	25,95	27,50	29,10	30,70	32,30	33,90
	-4		24,00	25,65	27,25	28,85	30,40	32,00	33,60	35,20	36,80
	-5		27,00	28,55	30,15	31,70	33,30	34,90	36,50	38,10	39,65
	-6			32,55	34,10	35,70	37,30	38,90	40,45	42,10	43,65
G ± 0,35	-3	6,50	8,05	9,65	11,25	12,80	14,40	16,00	17,60	19,20	20,75
	-4		9,00	10,55	12,15	13,75	15,35	16,90	18,50	20,10	21,70
	-5		9,85	11,45	13,05	14,65	16,20	17,80	19,40	21,00	22,55
	-6			11,55	13,15	14,75	16,30	17,90	19,50	21,10	22,65
W ± 0,50	-3	16,00	17,60	19,20	20,80	22,30	23,90	25,50	27,10	28,70	30,30
	-4		20,10	21,70	23,30	24,80	26,40	28,00	29,60	31,20	32,80
	-5		22,60	24,20	25,70	27,30	28,90	30,50	32,10	33,70	35,30
	-6			26,60	28,20	29,80	31,40	33,00	34,50	36,10	37,70

REVISIONS :



SAINT CHAMOND GRANAT

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DE SAINT CHAMOND GRANAT ET NE PEUT ETRE REPRODUIT OU COMMUNIQUE SANS SON AUTORISATION

DESIGNATION: ELLIP-NUT ETANCHE
ECROU AVEUGLE POUR CILIQUE AUTO-FREINE
SURDIAMETRE ETANCHE A BLOCAGE
ANTI-ROTATION



CODE SCE 130

DATE 17/05/88

PAGE: 1/3

- TABLEAU 2 - CAPACITE DE SERRAGE - MASSE -

CODE LONGUEUR	S CAPACITE DE SERRAGE		CODE DIAMETRE			
			MASSE gramme / 100 APPROX			
	MAX	MIN	-3	-4	-5	-6
-1	3,18	2,03	235			
-2	4,76	3,18	246	351	840	
-3	6,35	4,76	262	395	876	1413
-4	7,94	6,35	277	440	912	1468
-5	9,52	7,94	293	492	949	1522
-6	11,11	9,52	310	524	989	1582
-7	12,70	11,11	325	549	1024	1638
-8	14,29	12,70	343	581	1067	1698
-9	15,88	14,29	376	606	1102	1754
-10	17,46	15,88		637	1138	1810

- TABLEAU 3 - MATERIAU - TRAITEMENT DE SURFACE -

MATERIAU	PROTECTION	LUBRIFICATION	CODE
ACIER INOXYDABLE Z 10 CNT 18-10 SUIVANT AIR 9160 et AICMA FE-PA 15 OU AISI 304 AISI 305 SUIVANT QQ-S 763	PASSIVATION SUIVANT QQ-P 35	LUBRIFIANT SEC THERMODURCISSABLE AU MOS 2	SANS
	CADMIAGE TYPE II -CLASSE 2 SUIVANT QQ-P-416 NOTE 11		L
	ALUMINIUM (IVD) TYPE II -CLASSE 3 SUIVANT MIL-C-83488 NOTE 11	NOTE 10	AV

- TABLEAU 4 - PERFORMANCES -

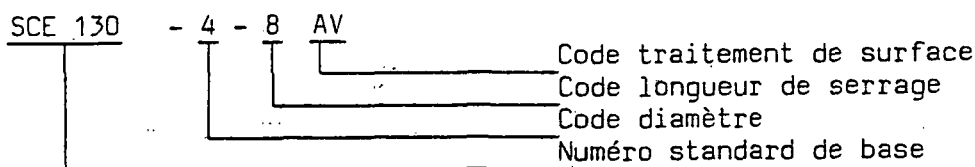
CODE DIAMETRE	RESISTANCE EN TRACTION MIN (N)	RESISTANCE A L'ENFORCEMENT MIN (N)	RESISTANCE A LA ROTATION MIN (N.m)	
			ACIER TITANE	ALUMINIUM *
-3	11770	670	6,8	6,8
-4	22200	2000	14,1	11,3
-5	32810	2780	25,4	18,1
-6	50840	5330	50,8	27,1

* DANS ALLIAGES D'ALUMINIUM HAUTE RESISTANCE SERIE 2000 ET 7000

- NOTES -

- 1 - Dimensions en millimètres - Protection comprise
- 2 - Taraudage suivant MIL - S - 8879 avant lubrification
- 3 - Auto-freinage réalisé par déformation du taraudage
- 4 - Marquage : - Numéro de standard : 130
 - Identification fabricant : Monogramme T
 - Diamètre nominal A en 1/16e d'inch (Ex : 4)
 - Capacité de serrage S Min en 1/16e d'inch (Ex : 8)
- 5 - Un gonflement de 0,01 est admis sous tête sur une longueur inférieure à 1/2 diamètre D.
- 6 - La tolérance sur le diamètre D est applicable uniquement sur la longueur de serrage S Max du tableau 2.
- 7 - Etat de surface, 3,2 μ m Max sur toutes surfaces hors taraudage. Présence de marques dûes à la réalisation du taraudage admise dans le diamètre intérieur E_1
- 8 - Pente admissible sous bulbe 3° Max
- 9 - Cotes mesurées avec une pige $\emptyset E_2$ - 0,05
 - 0,10 avec chanfrein 0,1-0,2 x 45°
- 10 - Lubrification du taraudage uniquement .
- 11 - Epaisseur du revêtement garantie sur toutes surfaces visibles pouvant être touchées par une sphère de $\emptyset$ 20 mm.
- 12 - Température d'utilisation 232° C Max

13 - Désignation codifiée



- 14 - Spécification d'approvisionnement MIL-N.25027
- 15 - Instruction pour installation des écrous : spécification SC 603