



**SAINT
CHAMOND
GRANAT**

**GOUJON, METRIQUE, ABAGUE DE VERROUILLAGE
ACIER INOXYDABLE EZ6NCT25 - CLASSE 900 Mpa**

SCG 173

Page: 1/4

STUD, RING LOCKED, METRIC , A286 CRES - UTS 900 Mpa

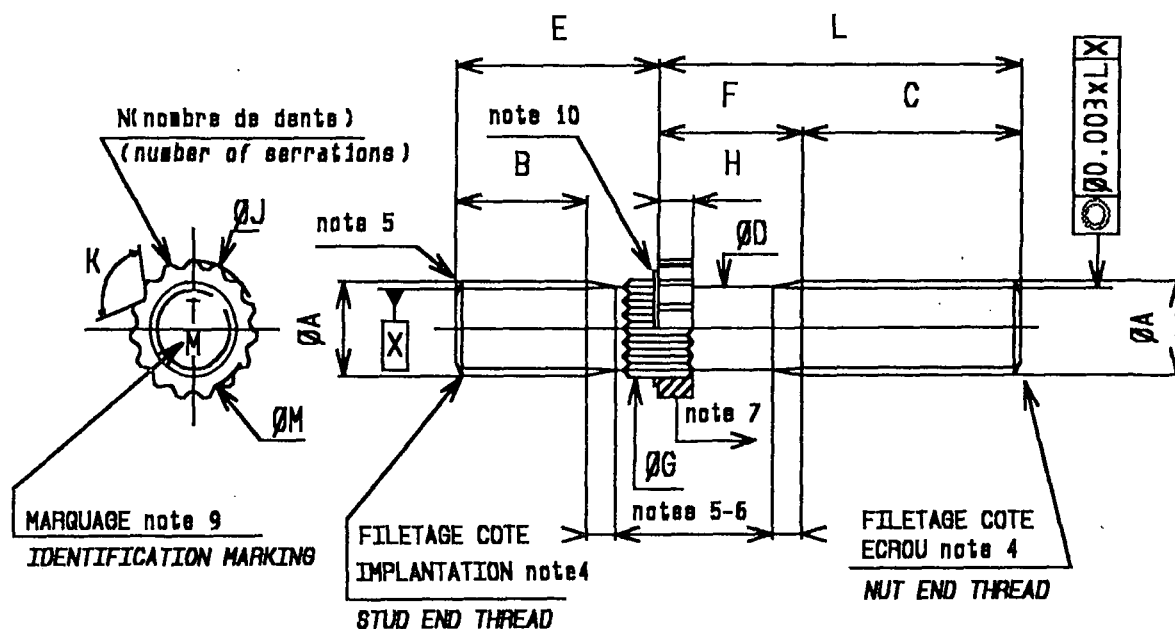


TABLEAU N°1 : DIMENSIONS

TABLE N°1 : DIMENSIONS

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE	050	060	070	080	100
A FILETAGES THREADS	M 5 X 0,80 4 h	M 6 X 1,00 4 h	M 7 X 1,00 4 h	M 8 X 1,25 4 h	M10 X 1,50 4 h
B Min	7,50	9,00	10,50	11,25	13,50
D ±0,1	45	53	63	72	90
E ±0,50	11,00	13,50	15,50	17,00	21,00
G Max	5,16	6,19	7,19	8,26	10,29
H Min	1.65	2.35	2.85	3.45	4.45
J ±0,10	7,80	8,80	9,60	10,75	12,90
K ±2°	100	100	99	98	97
M ±0,10	6.73	7.73	8.53	9.63	11.73
N	15	15	17	19	23
TENUE EN ROTATION Rotational resistance Min-N.m Note 11	7	10	17,50	28	54

DIMENSIONS EN MILLIMETRES APRES PROTECTION
DIMENSIONS IN MILLIMETERS AFTER PLATING

DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

22 JAN. 2001

ORIGINE : 02.05.94

DATE : 06.12.96
REV. : A

CODE INF. 3013

TABLEAU N°2 - LONGUEURS - MASSES-Kg / 1000 pièces

TABLE 2 - LENGTHS - WEIGHTS - Kg / 1000 Pièces

CODE LONGUEUR LENGTH CODE	L±0,4	050			060			070			080			100					
		C Min.	F Max.	Masse	C Min.	F Max.	Masse	C Min.	F Max.	Masse	C Min.	F Max.	Masse	C Min.	F Max.	Masse			
100	10	7,00	3,00	3,36															
120	12	9,00		3,61													8.00	4.00	5.78
140	14	11,00		3,86													10.00		6.14
160	16	11,50	4,25	4,10	12.00	6.49	11.50	9.80	10.50		13.00								
180	18	13,50		4,36	12.50		6.85		12.00						10.28	12.50	5.50	13.74	11.00
200	20	14,00		6.25	4,61	14.50		5.30	7.20	16.00	10.84								14.41
220	22		8.25	4.86	15.00	7.30	7.56		8.00			11.33	14.50	7.25	15.10	15.00	26.00		
250	25		11.25	5.23		10.30	8.10	11.00	12.10		17.50	16.10	16.00	8.90	27.55				
280	28							14.00	12.88	18.00	10.25	17.12	19.00		29.10				
300	30							16.00	13.40		12.25	17.80			30.13				
350	35							21.00	14.68		17.25	19.49		32.71					
400	40													20.90	35.30				

NOTES

1 - MATERIAUX

- Goujon : Acier inoxydable EZ6NCT25
suivant AIR 9165 ou AMS 5731/AMS 5734
Classe de résistance 900 Mpa Min.

- Bague de verrouillage : Acier inoxydable
X8 Cr Ni S 18-9 suivant NF EN 10088-3

2-TRAITEMENT DESURFACE

Passivation suivant EN 2516 ou QQ-P-35

3 - LUBRIFICATION : Si spécifié uniquement

4 - FILETAGES : ISO métrique M suivant
NFL 05-220
- Classe 4 h suivant NFL 05.224
- Filets roulés

5 - FIN DE FILETAGE : Conforme à ISO 3353

6 - FILETS IMCOMPLETS : 2 pas Max. - peuvent
être en contact avec la denture

7 - Vérification des longueurs E.F.L avec bague de
verrouillage en butée côté écrou.

8 - ETAT DE SURFACE : Ra 3,2 µ Max.

9 - MARQUAGE - Conforme à pr EN 2424
Catégorie N - Côté écrou
- Filetage métrique : M
- Monogramme fabricant : T ou ∇

10 - Guide de bague facultatif

11 - SPECIFICATION TECHNIQUE :
Caractéristiques mécaniques suivant AIR 9167
Couple de tenue en rotation de la bague :
méthode suivant MIL.S.45909 et valeurs suivant
tableau N°1

12 - DESIGNATION CODIFIEE

EXEMPLE:

EXEMPLE:

APPELLATION
PART NAME

NUMERO STANDARD DE BASE
BASIC PART NUMBER

GOUJON
STUD

SCG 173 - 060 180

CODE LONGUEUR L (tableau 2)
LENGTH CODE L (table 2)

CODE DIAMETRE (tableau 1)
DIAMETER CODE (table 1)

NOTES

1 - MATERIALS

- Stud : Stainless steel EZ6NCT25 per AIR 9165 or
A 286 CRES per AMS 5731/AMS 5734
UTS 900 Mpa Min.

- Lockring : stainless steel
X8 Cr Ni S 18-9 per NF EN 10088-3

2-FINISH

Passivate per EN 2516 or QQ-P-35

3 - LUBRICATION : Upon special request only

4 - THREADS : ISO metric M per NFL 05-220
- Tolerance 4 h per NFL 05-224
- Rolled threads

5 - THREADS RUN-OUT : According to ISO 3353

6 - INCOMPLETED THREADS : 2 pitches max -
may extend up to beginning of serrations

7 - Lockring abutting against end of serrations
towards nut end for inspection of E.F.L dimen-
sions.

8 - SURFACE TEXTURE : Ra 3,2 µ Max.

9 - MARKING : according to pr EN 2424
Style N - Nut end side
- Metric thread : M
- Manufacturer's symbol : T or ∇

10 - Lockring pilot optional

11 - PROCUREMENT SPECIFICATION
Performances per AIR 9167
Rotational resistance of lockring : Method
per MIL.S.45909 and values per table N°1

12 - PART NUMBER DESIGNATION

REV.	Date : 06.12.96	CODE : SCG 173	PAGE : 3/4
	Indice : A.		

TABLEAU D'EVOLUTION		SCG 173	
		Page : 4/4	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
	Rédaction du document	-	02.05.94
Note 1	Matériau bague de verrouillage était Z10CNF 18-09 suivant NFA 35576	A	06.12.96