

L±0,6	SCG132 050		SCG132 060		SCG132 080		SCG132 100	
	Code long	M ± 0,3	Code long	M ± 0,3	Code long	M ± 0,3	Code long	M ± 0,3
12,00	120095	9,50						
13,50			135110	11,00				
15,00	150125	12,50	150120	12,00	150120	12,00		
16,50	165135	13,50	165135	13,50	165135	13,50	165135	13,50
18,00	180150	15,00	180150	15,00	180150	15,00	180150	15,00
19,50	195165	16,50	195165	16,50				
21,00	210180	18,00	210180	18,00	210180	18,00	210180	18,00
22,50	225195	19,50	225195	19,50				
24,00	240195	19,50	240195	19,50	240195	19,50	240195	19,50
25,50			255195	19,50				
27,00	270195	19,50	270195	19,50	270195	19,50	270195	19,50
28,50								
30,00	300195	19,50	300195	19,50	300195	19,50	300195	19,50
31,50								
33,00			330195	19,50	330195	19,50	330195	19,50
34,50								
36,00			360195	19,50	360195	19,50	360195	19,50
37,50								
39,00			390195	19,50	390195	19,50	390195	19,50
40,50								
42,00					420195	19,50	420195	19,50
43,50								
45,00					450195	19,50	450195	19,50

Notes :

1- Matériaux :

- Goujon : E Z6NCT25, composition chimique suivant AIR 9160
classe de résistance 900 MPa suivant AIR 9167 ou
AECMA Fe-PA 92 HT.
- Clavettes : Z12CN18-10, composition chimique suivant AIR 9160
état trempé, écroui, revenu pour dureté finale
 $HV \geq 380$.

2- Protection : Passivation chimique suivant QQ-P-35.

3- Lubrification : Sans.

4- Filetage A côté écrou : Conforme à la norme ISO 5855.

5- Filetage B implantation : conforme à la norme ISO 965.

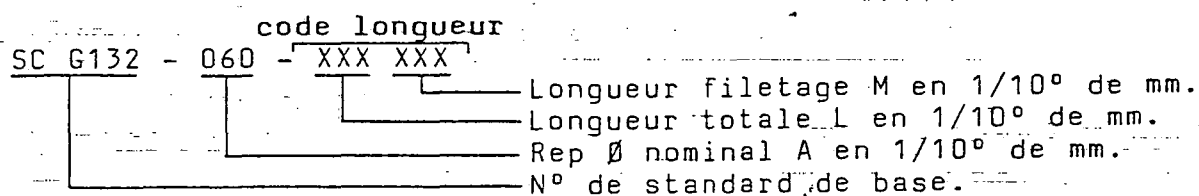
6- fin de filetage conforme à la norme ISO 3353.

7- Identification matière : Code E Z6NCT25 : 1 trait.
Identification fabricant : Monogramme "I".

8- Rugosité générale R_a μm : 3,2 sauf indication contraire.

9- Longueur M hors tableau page 2, sur demande.

10- Désignation codifiée :



11- Instruction pour installation : SC 604.

REVISIONS: