



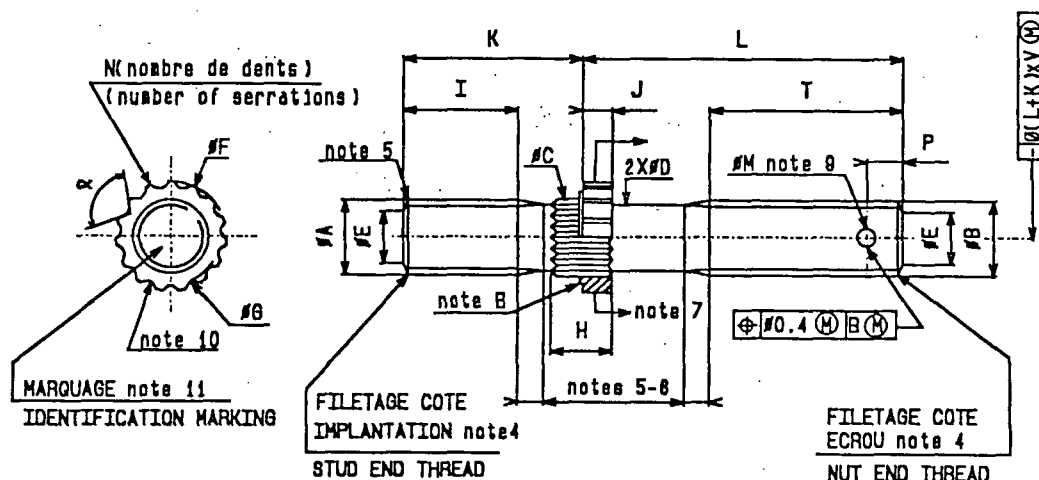
**SAINT
CHAMOND
GRANAT**

**GOUJON A BAGUE DE VERROUILLAGE DENTELEE
METRIQUE MJ - T A 6 V - CLASSE 1100 Mpa/315° C**

SCG 117

Page : 1/4

STUD, RING LOCKED, MJ THREAD, T A 6 V - UTS 1100 Mpa/315° C



00 JAN 2001

**DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V**

TABLEAU 1 : DIMENSIONS

TABLE 1 : DIMENSIONS

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE	050	060	070	080	100
FILETAGES A.B THREADS A.B	MJ 5 X 0,8 4 h 6h	MJ 6 X 1 4 h 6h	MJ 7 X 1 4 h 6h	MJ 8 X 1 4 h 6h	MJ 10 X 1,25 4 h 6h
C MAXI	5,16	6,19	7,19	8,26	10,29
D ±0,1	4,5	5,3	6,3	7,3	9,2
E +0,5	3,4	4,2	5,2	6,2	7,9
F ±0,07	7,80	8,80	9,60	10,75	12,90
G ±0,10	6,75	7,75	8,50	9,60	11,70
H MINI	3,4	4,8	5,8	7,0	9,0
I MINI	7,50	9,00	10,50	11,25	13,50
J MINI	1,65	2,35	2,85	3,45	4,45
K ±0,5	11,0	13,5	15,5	17,0	21,0
M +0,1 0	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0
N	15	15	17	19	23
P 0 -0,3	1,9	2,8	2,8	3,5	3,5
V	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
α ±2°	100°30	100°30	99°	98°15	96°50

DIMENSIONS EN MILLIMETRES APRES PROTECTION

DIMENSIONS IN MILLIMETERS AFTER PLATING

CODE INF. 221

**ORIGINE
26.05.88**

**Date : 17.12.90
REV. : A**

TABLEAU 2 - LONGUEURS - MASSES-Kg / 1000 pièces

TABLE 2 - LENGTHS - WEIGHTS - Kg / 1000 Pièces

CODE LONGUEUR LENGTH CODE	L ±0,4	050		060		070		080		100	
		T MIN	MASSE	T MIN	MASSE	T MIN	MASSE	T MIN	MASSE	T MIN	MASSE
100	10	7	1,89								
120	12	9	2,03	8	3,25						
140	14	11	2,17	10	3,45	9,5	5,22				
160	16	13	2,31	12	3,65	11,5	5,50	10,5	7,34		
180	18	14	2,45	14	3,85	13,5	5,78	12,5	7,72	11	13,45
200	20		2,59	15	4,05	15,5	6,09	14,5	8,10	13	14,03
220	22		2,73		4,25	16	6,37	16,5	8,48	15	14,61
250	25		2,94		4,55		6,80	18	9,05	18	15,48
280	28		3,15		4,85		7,24		9,62	20	16,35
300	30		3,29		5,05		7,53		10,00		16,93
350	35		3,64		5,55		8,25		10,95		18,38
400	40		3,99		6,05		8,98		11,90		19,83
450	45		4,34		6,55		9,70		12,85		21,28
500	50		4,69		7,05		10,43		13,80		22,73
550	55		5,04		7,55		11,15		14,75		24,18

NOTES

1 - MATERIAUX

- Goujon : Alliage de titane TA6V suivant
AIR 9183 ou pr EN 3051

- Bague de verrouillage : Acier inoxydable
Z10CNF18.09 suivant NFA 35576.

2 - TRAITEMENT DE SURFACE

Goujon et bague de verrouillage : dépôt d'aluminium IVD
Type II-classe-3 suivant MIL.C.83488

3 - LUBRIFICATION : quand spécifié seulement

4 - FILETAGES : filetages J métriques conforme à ISO
5855-1-2- filets roulés.

5 - FIN DE FILETAGE : Conforme à ISO 3353.

6 - Filets incomplets peuvent-être en contact avec la
denture.

7 - Vérification des longueurs H,K,L avec bague de
verrouillage en butée côté écrou .

8 - Guide de bague facultatif

9 - Trou de goupille en option

- Identification goujon avec trou de goupille code D
- Identification goujon sans trou de goupille Code - (ti
ret)

10 - Profil fond de denture de la bague à fond plat ou
rayonné au choix du fabricant.

11 - MARQUAGE : conforme à pr EN 2424 catégorie K

- Cote écrou : - Code matériau suivant
NFL 09752 OU CN/TR 3279 : TX
- Filetage métrique J :MJ

- Cote écrou ou implantation :
Monogramme fabricant T ou ∇

12 - ETAT DE SURFACE : Ra 3,2 μ MAXI
Sauf indication contraire

13 - SPECIFICATION TECHNIQUE : AIR 9185

14 - DESIGNATION CODIFIEE :

EXEMPLE :

EXAMPLE :

APPELLATION
PART NAME

NUMERO STANDARD DE BASE
BASIC PART NUMBER

CODE TROU DE GOUPILLE
SPLIT PIN HOLE CODE

GOUJON
STUD

SCG 117

D

060

220

CODE LONGUEUR L (tableau 2)
LENGTH CODE L (table 2)

CODE DIAMETRE (tableau 1)
DIAMETER CODE (table 1)

NOTES

1 - MATERIALS

-Stud : titanium alloy 6AL-4V according to
AIR 9183 or pr EN 3051

- Lockring : Stainless steel
Z10CNF18.09 according to NFA 35576

2 - FINISH

Stud and lockring : IVD aluminium coating
type II - classe 3 per MIL. C 83488.

3 - LUBRIFICATION : upon special request only

4 - THREADS : MJ threads according to ISO
5855-1/2 - rolled threads.

5 - THREAD RUN OUT : according to ISO 3353

6 - Incomplete threads may extend up to beginning of
serrations.

lockring
7 - Locking abutting against end of serrations towards
nut end for inspection of H,K,L dimensions.

8 - Lockring pilot optional

9 - Split pin hole in option

- identification stud with split pin hole : codeD
- Identification stud without split pin hole : code - (dash)

10 - Bottom of locking serrations flat or radiused.
Manufacturer's option

11 - MARKING : In accordance with pr EN 2424 style K

- Nut end side : Matériel code per
NFL 09752. OR CN/TR 3279 : TX
- MJthread :MJ

- Nut end side or stud end side :
Manufacturer's symbol T ou ∇

12 - SURFACE TEXTURE : Ra 3,2 μ MAXI
unless otherwise specified.

13 - PROCUREMENT SPECIFICATION : AIR 9185

14 - PART NUMBER DESIGNATION :

REV.

Date : 17.12.90

Indice : A

CODE : SCG 117

PAGE : 3/4

