

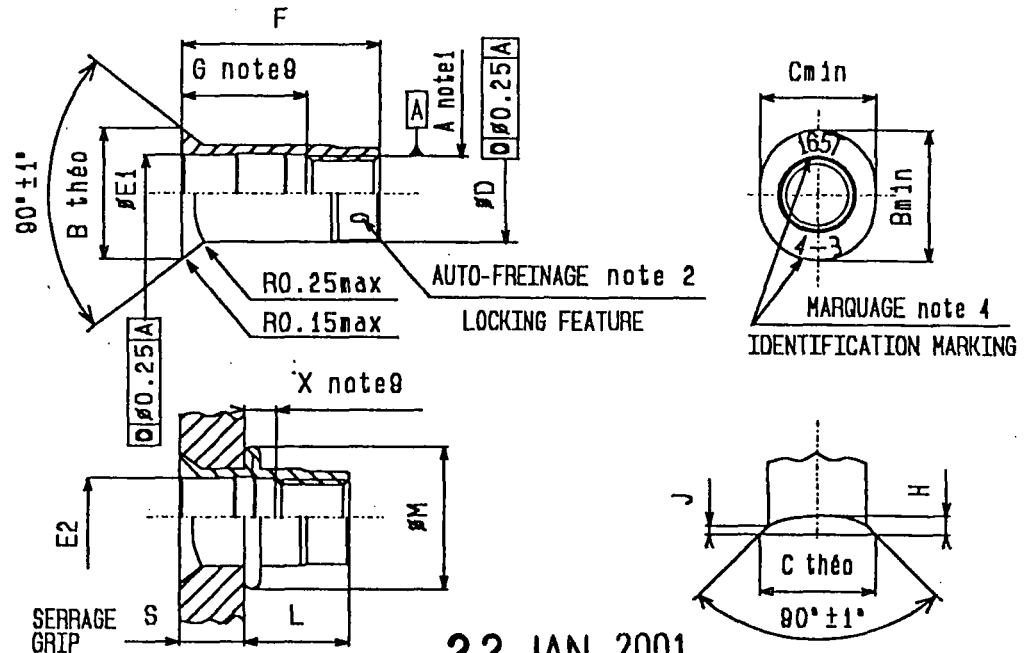


ELLIP-NUT™, EROU AVEUGLE SERIE INCH, AUTO-FREINE,
A BLOCAGE ANTI-ROTATION
ACIER INOXYDABLE EZ6NCT25 - CLASSE 900 Mpa/400° C
TETE SPECIALE POUR FRAISURAGE PAR TRANSLATION

SCE 165

Page : 1/5

NUT, BLIND, INCH, SELF-LOCKING, ANTI-ROTATION - SPECIAL HEAD FOR TRANSLATION
COUNTERSINKING - CORROSION RESISTANT STEEL - CLASS 900 Mpa/400° C



22 JAN. 2001

TABLEAU 1 : DIMENSIONS

DIFFUSION CONTROLEE

A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

TABLE 1 : DIMENSIONS

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE		- 3	- 4	- 5	- 6
A	FILETAGE THREAD	10-32 UNJF -3B	1/4-28 UNJF - 3B	5/16-24 UNJF-3B	3/8-24 UNJF-3B
B	théo $+0,15$ 0	9,25	11,80	14,25	16,85
	min	8,95	11,50	13,95	16,55
C	théo $+0,15$ 0	7,80	10,00	12,10	14,30
	min	7,55	9,75	11,85	14,05
D	$-0,02$ $-0,07$	6,40	8,30	10,00	11,96
E ₁	0 $-0,1$	5,05	6,58	8,20	9,80
E ₂	min	4,90	6,40	8,00	9,60
H	ref	1,50	1,80	2,20	2,50
J	ref	0,75	0,90	1,10	1,25
L	max	7,90	8,70	10,40	12,40
M	max	9,50	12,10	14,50	16,80
X	$+0,7$ 0	0,7	1,5	1,7	1,8

DIMENSIONS EN MILLIMETRES APRES PROTECTION
DIMENSIONS IN MILLIMETERS AFTER PLATING

ORIGINE
23.06.92

Date :
REV. :

CODE INF. 1350

TABLEAU 2 : EPAISSEURS A SERRER - LONGUEURS

TABLE 2 : GRIP RANGE - LENGTHS

CODE LONG. LENGTH CODE	SERRAGE-GRIP		F $\pm$ 0,35				G $\pm$ 0,2			
	MIN	MAX	CODE DIAMETRE				CODE DIAMETRE			
			- 3	- 4	- 5	- 6	- 3	- 4	- 5	- 6
- 2										
- 3	3,18	4,76	13,25	14,60	16,65		7,20	8,65	9,50	
- 4	4,76	6,35	14,85	16,20	18,25	21,00	8,75	10,25	11,05	11,20
- 5	6,35	7,94	16,45	17,75	19,85	22,60	10,35	11,85	12,65	12,75
- 6	7,94	9,52	18,05	19,35	21,40	24,20	11,95	13,40	14,25	14,35
- 7	9,52	11,11	19,60	20,95	23,00	25,75	13,50	15,00	15,80	15,95
- 8	11,11	12,70	21,20	22,55	24,60	27,35	15,10	16,60	17,40	17,55

TABLEAU 3 : MATERIAU - TRAITEMENT DE SURFACE

TABLE 3 - MATERIAL - FINISH

MATERIAU MATERIAL	PROTECTION FINISH	LUBRIFICATION LUBRICATION ^{NOTE3}	CODE CODE
ACIER INOXYDABLE EZ6 NCT 25 suivant AIR 9165 ou A 286 suivant AMS 5731	PASSIVATION Suivant pr EN 2516 PASSIVATE PER Pr EN 2516	LUBRIFIANT SEC AU MOS2 suivant prEN 2491 DRY FILM LUBRICANT MOS2 per prEN 2491	SANS NONE
STAINLESS STEEL EZ6 NCT 25 per AIR 9165 or A 286 per AMS 5731	ARGENTAGE Suivant AMS 2410 SILVER PLATING per AMS 2410	SANS NONE	E
	ALUMINIUM (IVD) Suivant MIL C 83488 Type II classe 3 IVD ALUMINUM COATING per MIL.C.83488 Type II class 3	ALCOOL CETYLIQUE suivant MIL-L-87132 CETYL ALCOHOL per MIL-L-87132	AV

TABLEAU 4 : MASSES EN KG POUR 1000 PIECES

TABLE 4 : WEIGHTS IN KG FOR 1000 PIECES

CODE LONGUEUR LENGTH CODE	CODE DIAMETRE DIAMETER CODE			
	- 3	- 4	- 5	- 6
- 2				
- 3	1,81	2,36	4,12	
- 4	1,97	2,62	4,44	7,35
- 5	2,12	2,87	4,76	7,83
- 6	2,27	3,13	5,08	8,30
- 7	2,43	3,38	5,40	8,77
- 8	2,58	3,64	5,72	9,25

TABLEAU 5 : CARACTERISTIQUES MECANQUES

TABLE 5 : PERFORMANCES

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE	RESISTANCE EN TRACTION AXIALE AXIAL TENSILE STRENGTH MIN. (N)	RESISTANCE A L'ENFONCEMENT PUSH-OUT MIN. (N)	RESISTANCE A LA ROTATION - MIN TORQUE-OUT (N.m)	
			(1)	(2)
- 3	11700	670	6,8	6,5
- 4	22200	2000	14,1	11,3
- 5	32200	2800	25,4	18,1
- 6	50800	5300	50,8	27,1

(1) - Installé dans acier et titane
Installed in Alloy steel and titanium alloy

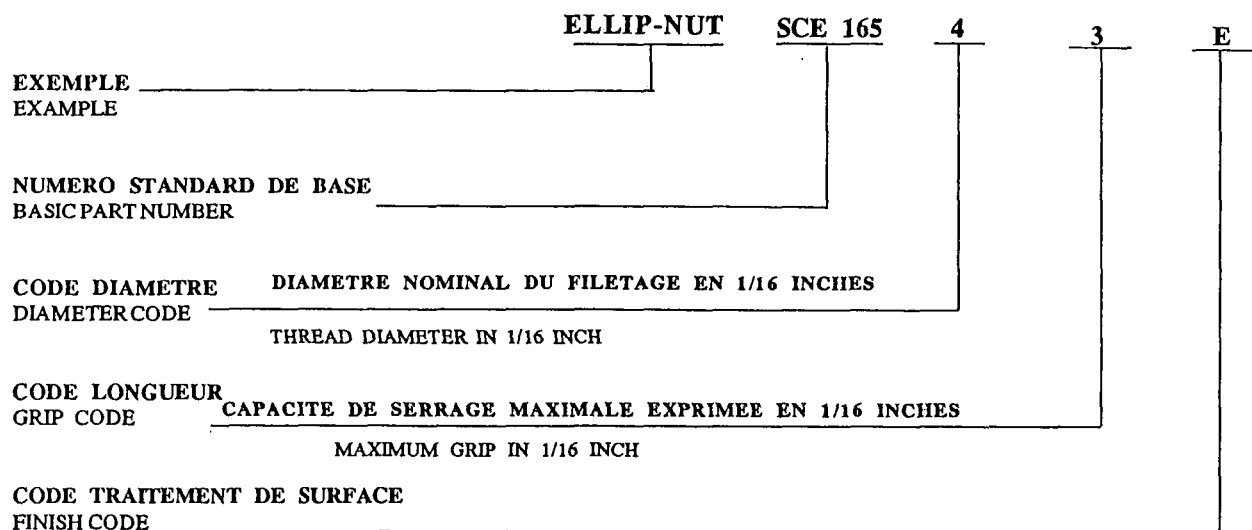
(2) - Installé dans alliage d'aluminium séries 2000 et 7000
Installed in aluminium alloy 2000 and 7000 series

- NOTES -

- 1 - FILETAGE : UNJF - 3B SUIVANT MIL-S-8879 avant lubrification.
- 2 - AUTO-FREINAGE : Par déformation du filetage
- 3- LUBRIFICATION : Zone filetée uniquement ou toutes surfaces (si spécifié)
- 4 - MARQUAGE :
 - . Numéro de standard : 165
 - . Monogramme fabricant : T ou $\overline{T}$
 - . Code diamètre du filetage : ex. 4
 - . Code longueur : ex. 3
- 5 - ETAT DE SURFACE : 3,2 microns sur toutes surfaces hors filetage.
Des marques dues à la réalisation du taraudage sont admises dans le diamètre intérieur E1.
- 6 - Un gonflement de 0,01 mm est admis sous tête sur Ø D sur une longueur égale à 0,25 D.
- 7 - La tolérance sur Ø D-0,02/-0,07 est applicable uniquement sur la longueur de serrage nominal S.
- 8 - La pente admissible sous bulbe ne doit pas excéder 3°.
- 9 - Dimension relevée avec une pige Ø E2-0,05/-0,10.
- 10- SPECIFICATION TECHNIQUE : Couples de freinage suivant MIL-N 25027 et caractéristiques mécaniques suivant tableau 5.
- 11 - INSTRUCTION POUR INSTALLATION DES ECROUS : spécification SC 603
- 12 - DESIGNATION CODIFIEE

- NOTES -

- 1 THREADS : UNJF-3B per MIL-S-8879 before lubrication.
- 2 - Locking feature : by déformation of threads.
- 3 - LUBRICATION : Threaded area only or all surfaces (when specified)
- 4 - MARKING :
 - . Standard number : 165
 - . Manufacturer's symbol : T ou $\overline{T}$
 - . Diameter code of threads : ex 4
 - . Length code : ex 3
- 5 - SURFACE TEXTURE : All non - threaded areas surface texture shall not exceed 3,2 micrometers.
Tapping marks on ID E1 of nut are permitted.
- 6 - Ø D may increase 0,01 mm under the head for a length equal to 0,25 D.
- 7 - The tolerance on Ø D-0,02/-0,07 is only requested for the nominal grip length S.
- 8 - The slope under blind head must not exceed 3°.
- 9 - Dimension inspected with a plug gage Ø E2 - 0,05/-0,10.
- 10 - PROCUREMENT SPECIFICATION : Locking torque per MIL-N-25027 and performances per table 5.
- 11 - INSTRUCTION FOR NUT INSTALLATION : Spécification SC603.
- 12 - PART NUMBER DESIGNATION



[illegible]