



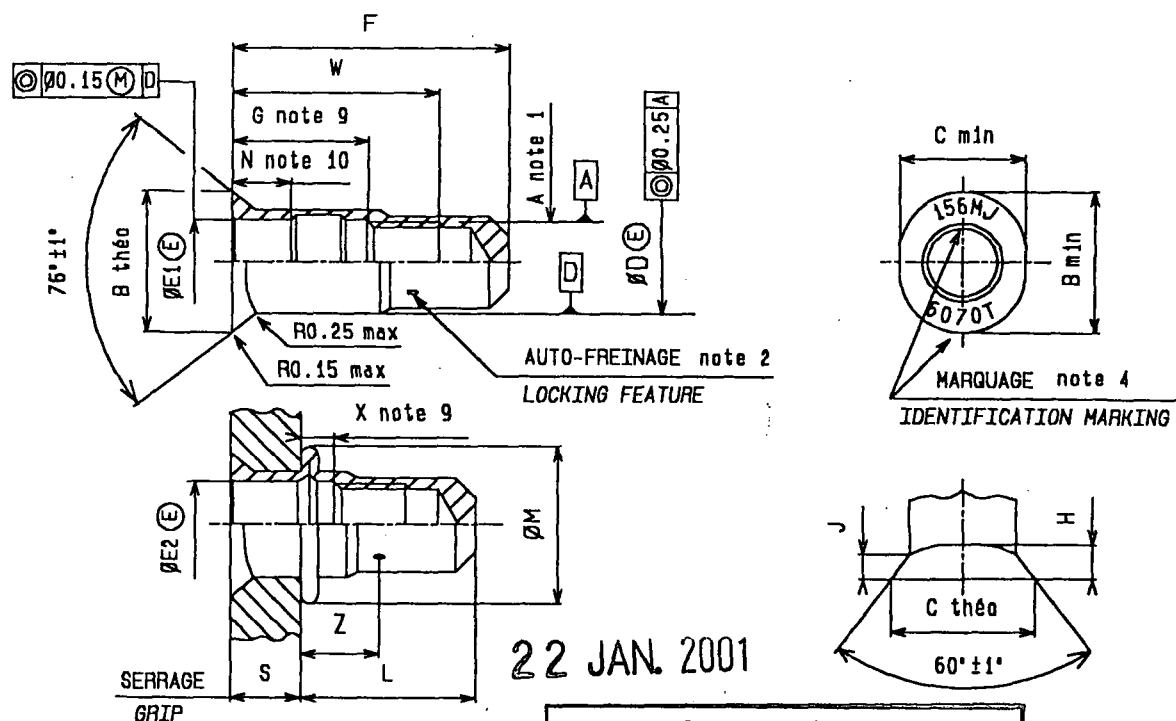
ELLIP-NUT™ ECROU AVEUGLE, METRIQUE MJ, SURDIAMETRE
AUTO-FREINE, ETANCHE, A BLOCAGE ANTI-ROTATION

ACIER INOXYDABLE-CLASSE 600 MPa/315°

SCE 156

Page: 1/5

NUT, BLIND, MJ THREADS, OVERSIZE, SELF-LOCKING, CLOSED END, ANTI-ROTATION,
CORROSION RESISTANT STEEL



22 JAN. 2001

DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

TABLEAU 1 : DIMENSIONS

TABLE 1 : DIMENSIONS

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE		050	060	070	080
A	FILETAGE THREAD	MJ5 X 0,80 4 H 6 H	MJ6 X 1,00 4 H 5 H	MJ7 X 1,00 4 H 5 H	MJ8 X 1,00 4 H 5 H
	théo +0,15 0	8,95	11,05	12,20	13,45
B	min	8,60	10,70	11,85	13,10
	théo +0,15 0	7,55	9,45	10,50	11,55
C	min	7,30	9,20	10,25	11,30
D	-0,02 -0,07	6,40	8,30	9,30	10,30
	0				
E ₁	-0,1	5,25	6,25	7,25	8,25
	min	5,05	6,05	7,05	8,05
H	ref	1,71	1,83	1,93	2,09
j	ref	1,10	1,10	1,15	1,18
L	max	17,5	18,6	20,9	22,9
M	max	9,8	12,3	13,6	14,8
X	+0,7 0	0,7	1,5	1,6	1,7
Z	max	7,5	7,6	8,4	8,9

DIMENSIONS EN MILLIMETRES APRES PROTECTION
DIMENSIONS IN MILLIMETERS AFTER PLATING

ORIGINE 05.11.90	Date : 07.04.93 REV. : A	02.12.93 B	15.03.94 C	CODE INF. 261
---------------------	-----------------------------	---------------	---------------	---------------

TABLEAU 2 : EPAISSEURS A SERRER - LONGUEURS

TABLE 2 : GRIP RANGE - LENGTHS

CODE LONGUEUR LENGTH CODE		030	040	050	060	070	080	090	100	110	120
SERRAGES GRIPS	NOM	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
	MIN	2,25	3,25	4,25	5,25	6,25	7,25	8,25	9,25	10,25	11,25
	MAX	3,75	4,75	5,75	6,75	7,75	8,75	9,75	10,75	11,75	12,75
F ± 0,35	050	21,5	22,5	23,5	24,5	25,5	26,5	27,5	28,5	29,5	30,5
	060	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0	32,0	33,0
	070		27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	33,5	34,5	35,5
	080		30,0	31,0	32,0	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0
G ± 0,2	050	5,95	6,95	7,95	8,95	9,95	10,95	11,95	12,95	13,95	14,95
	060	8,15	9,15	10,15	11,15	12,15	13,15	14,15	15,15	16,15	17,15
	070		9,45	10,45	11,45	12,45	13,45	14,45	15,45	16,45	17,45
	080		9,85	10,85	11,85	12,85	13,85	14,85	15,85	16,85	17,85
W ± 0,5	050	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5	25,5
	060	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0
	070		22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0
	080		24,5	25,5	26,5	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5

TABLEAU 3 : MATERIAU - TRAITEMENT DE SURFACE

TABLE 3 : MATERIAL - FINISH

MATERIAU MATERIAL	PROTECTION FINISH	LUBRIFICATION LUBRICATION NOTE3	CODE
ACIER INOXYDABLE Z 10 CNT 18.11 suivant AIR 9160 - EN 3487	PASSIVATION suivant EN 2516	LUBRIFIANT SEC AUMOS2 suivant EN 2491	SANS
MATERIAUX DE SUBSTITUTION suivant TR 3791	PASSIVATE perEN2516	DRY FIMLUBRICANT MOS2 perEN2491	NONE
STAINLESS STEEL Z 10CNT18-11 per AIR9160-EN3487	CADMIAGE 7 ± 2 microns suivant EN 2133 CADMIUM PLATE 7±2 microns per EN2133	ALCOOL CETYLIQUE suivant MIL.L. 87132 CETYL ALCOHOL perMIL.L.87132	L
SUBSTITUTE MATERIALS per TR3791 CLASSE 600 Mpa/315° C	ALUMINIUM (IVD) suivant MIL.C. 83488 type II classe 3 IVD. ALUMINIUM COATING per MIL.C. 83488- type II class 3	ALCOOL CETYLIQUE suivant MIL.L. 87132 CETYL ALCOHOL perMIL.L.87132	AV

TABLEAU 4 : MASSES EN KG POUR 1000 PIECES

TABLE 4 : WEIGHTS IN KG FOR 1000 PIECES

CODE LONGUEUR LENGTH CODE	CODE DIAMETRE DIAMETER CODE			
	050	060	070	080
030	2,25	4,84		
040	2,33	5,02	6,53	7,87
050	2,41	5,21	6,74	8,10
060	2,50	5,39	6,95	8,33
070	2,58	5,58	7,16	8,56
080	2,66	5,76	7,37	8,79
090	2,74	5,95	7,58	9,02
100	2,82	6,13	7,79	9,25
110	2,91	6,32	8,00	9,48
120	2,99	6,51	8,21	9,71

TABLEAU 5 : CARACTERISTIQUES MECANQUES

TABLE 5 : PERFORMANCES

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE	RESISTANCE EN TRACTION AXIALE	RESISTANCE A L' ENFONCEMENT	RESISTANCE A LA ROTATION MIN	
	AXIAL TENSILE STRENGTH MIN (N.)	PUSH-OUT MIN (N.)	TORQUE OUT (N.m) 1	2
050	12500	700	7,5	7,3
060	17700	1600	12,5	10,5
070	25400	2400	18,6	14,5
080	32200	3500	25,5	19,0

1. Installé dans acier et titane
Installed in alloy steel and titanium alloy

2. Installé dans alliage d'aluminium séries 2000 et 7000
Installed in aluminium alloy 2000 and 7000 series

- NOTES

1 - FILETAGE : filetage J métrique conforme à ISO 5855-1 et 2 dimensions avant lubrification.

2 - AUTO-FREINAGE : Par déformation du filetage

3 - LUBRIFICATION : Toutes surfaces, ou zone filetée uniquement (si spécifié).

4 - MARQUAGE :

- Numéro de standard : 156
- Filetage J métrique suivant EN 2424 catégorie N : MJ
- Monogramme fabricant : T ou ∇
- Diamètre nominal du filetage en mm ex : 6
- Code longueur ex : 070

5 - ETAT DE SURFACE : 3,2 microns maxi sur toutes surfaces hors filetage.

Des marques dues à la réalisation du taraudage sont admises dans le diamètre intérieur E_1

6 - Un gonflement de 0,01 mm est admis sous tête sur $\varnothing D$ sur une longueur égale à 0,25D.

7 - La tolérance sur $\varnothing D$ -0,02/-0,07 est applicable uniquement sur la longueur de serrage nominal S.

8 - La pente admissible sous bulbe ne doit pas excéder 3°

9 - Dimension relevée avec une pige $\varnothing E_2$ -0,05/-0,10.

10 - N min = serrage min -0,4

11 - SPECIFICATION TECHNIQUE : Couples de freinage suivant ISO 5858 et caractéristiques mécaniques suivant tableau 5.

12 - INSTRUCTION POUR INSTALLATION DES ECROUS: Spécification SC 602.

13 - DESIGNATION CODIFIEE

- NOTES

1 - THREAD : MJ thread according to ISO 5855-1 and 2-dimensions before lubrication.

2 - LOCKING FEATURE : By deformation of threads

3 - LUBRICATION : All surfaces, or threaded area only (when specified).

4 - MARKING :

- Standard number : 156
- MJ thread per EN 2424 type N : MJ
- Manufacturer's symbol : T or ∇
- Nominal thread diameter in mm ex : 6
- Length code ex : 070

5 - SURFACE TEXTURE : All non-threaded surface texture shall not exceed 3,2 micrometers.

Threads markings on ID E_1 of nut are permitted.

6 - $\varnothing D$ may increase 0,01 mm under the head for a length equal to 0,25D.

7 - The tolerance on $\varnothing D$ -0,02/-0,07 is only requested for the nominal grip length S.

8 - The slope under blind head must not exceed 3°.

9 - Dimension inspected with a plug gage $\varnothing E_2$ -0,05/-0,10

10 - N min : Grip min -0,4

11 - PROCUREMENT SPECIFICATION : Locking torque per ISO 5858 and performances per table 5.

12 - INSTRUCTION FOR NUT INSTALLATION : Specification SC 602.

13 - PART NUMBER DESIGNATION

EXEMPLE :
EXAMPLE:

ELLIP-NUT SCE 156 060 070 AY

DESIGNATION
DESIGNATION

NUMERO STANDARD DE BASE
STANDARDNUMBER

CODE DIAMETRE
NOMINAL DIAMETER CODE

CODE LONGUEUR
GRIPCODE

CODE TRAITEMENT DE SURFACE
FINISH CODE

REV.

Date : 02.12.93
Indice : B

CODE : SCE 156

PAGE : 4/5

TABLEAU D'EVOLUTION		SCE 156	
		Page : 5/5	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
	Nouvelle norme	-	05/11/90
Dessin	Correction accrochage cote M	A	07/04/93
Dessin page 1 Tableaux 2 et 4 page 2 et 3 Tableau 3 page 2 Notes page 4	- Concentricité était 0,25 par rapport à A - Ajouté cote N - Ajouté épaisseurs à serrer 110 et 120 - Ajouté norme MIL.L.87132 pour lubrification à l'alcool cétylique. - Ajouté EN 3487 et remplacé EN 3704 par TR 3791 dans colonne matériau - Ajouté note10	B	02/12/93
Dessin page 1	- Concentricité Ø E1 par rapport à Ø D était 0,25	C	15/03/94