



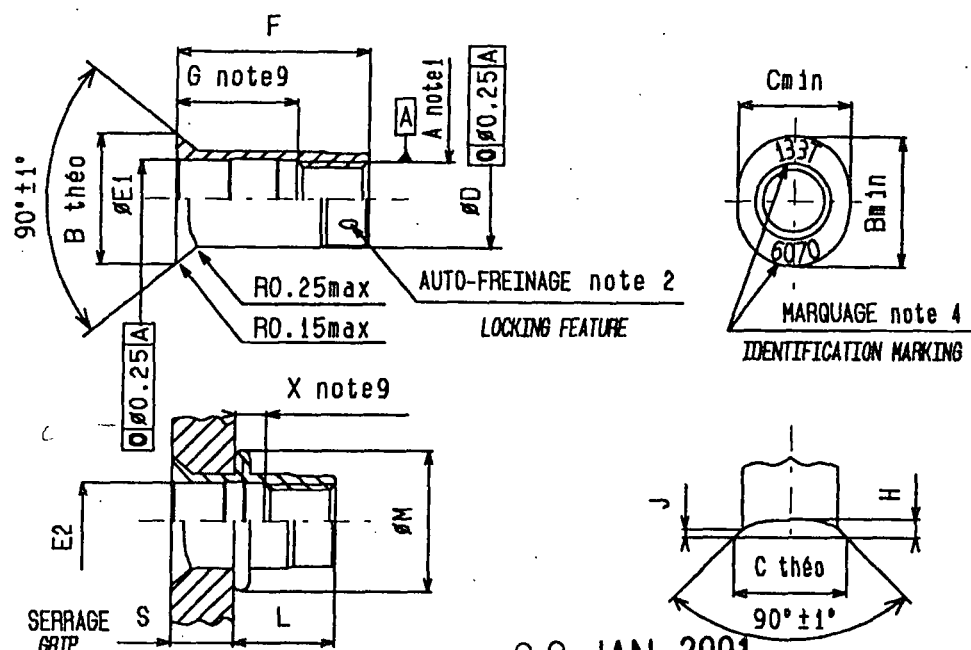
ELLIP-NUT™, ECRou AVEUGLE METRIQUE MJ, AUTO-FREINE,
A BLOCAGE ANTI-ROTATION
ACIER INOXYDABLE EZ6NCT25 - CLASSE 900 Mpa/400° C

SCE 133

Page : 1/5

TETE SPECIALE POUR FRAISURAGE PAR TRANSLATION

NUT, BLIND, MJ METRIC SERIE, SELF-LOCKING, ANTI-ROTATION
SPECIAL HEAD FOR TRANSLATION COUNTERSINKING
A 286 CORROSION RESISTANT STEEL - CLASS 900 Mpa/400°C



09 JAN. 2001

DIFFUSION CONTRÔLÉE

A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

TABLEAU 1 : DIMENSIONS

TABLE 1 : DIMENSIONS

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE		050	060	070	080
A	FILETAGE THREAD	MJ5 x 0,80	MJ6 x 1,00	MJ7 x 1,00	MJ8 x 1,00
B	théo +0,15 0	9,25	11,45	12,85	14,25
	min	8,95	11,15	12,55	13,95
C	théo +0,15 0	7,80	9,70	10,90	12,10
	min	7,55	9,45	10,65	11,85
D	-0,02 -0,07	6,40	8,00	9,00	10,00
E ₁	0 -0,1	5,25	6,25	7,25	8,25
E ₂	min	5,05	6,05	7,05	8,05
H	ref	1,50	1,80	2,00	2,20
J	ref	0,75	0,90	1,00	1,10
L	max	7,80	8,60	9,70	10,80
M	max	9,50	12,00	13,30	14,55
X	+0,7 0	0,7	1,4	1,6	1,7

DIMENSIONS EN MILLIMETRES APRES PROTECTION
DIMENSIONS IN MILLIMETERS AFTER PLATING

ORIGINE
05.01.89

Date : 30.10.92
REV. : B

20.09.96
C

CODE INF. 1948

TABLEAU 2 : EPAISSEURS A SERRER - LONGUEURS**TABLE 2 : GRIP RANGE - LENGTHS**

CODE LONG. LENGTH CODE	SERRAGE-GRIP			F $\pm$ 0,35				G $\pm$ 0,2			
	NOM.	MIN	MAX	CODE DIAMETRE DIAMETER CODE				CODE DIAMETRE DIAMETER CODE			
				050	060	070	080	050	060	070	080
020	2,0	1,60	2,60	10,8	-	-	-	4,60	-	-	-
030	3,0	2,00	3,50	11,8	13,8	-	-	5,60	7,80	-	-
040	4,0	3,25	4,75	12,8	15,0	16,3	18,0	6,70	9,00	9,40	9,80
050	5,0	4,25	5,75	13,8	16,0	17,3	19,0	7,70	10,00	10,40	10,80
060	6,0	5,25	6,75	14,8	17,0	18,3	20,0	8,70	11,00	11,40	11,80
070	7,0	6,25	7,75	15,8	18,0	19,3	21,0	9,70	12,00	12,40	12,80
080	8,0	7,25	8,75	16,8	19,0	20,3	22,0	10,70	13,00	13,40	13,80
090	9,0	8,25	9,75	17,8	20,0	21,3	23,0	11,70	14,00	14,40	14,80
100	10,0	9,25	10,75	18,8	21,0	22,3	24,0	12,70	15,00	15,40	15,80

TABLEAU 3 : MATERIAU - TRAITEMENT DE SURFACE**TABLE 3 - MATERIAL - FINISH**

MATERIAU MATERIAL	PROTECTION FINISH	LUBRIFICATION LUBRICATION ^{NOTE 3}	CODE CODE
ACIER INOXYDABLE EZ6NCT25 suivant AIR 9165 ou A 286 suivant AMS 5731	PASSIVATION Suivant pr EN 2516	LUBRIFIANT SEC AU MOS2 suivant prEN 2491	SANS
STAINLESS STEEL EZ6 NCT25 per AIR 9165 or A 286 per AMS 5731	PASSIVATE PER Pr EN 2516	DRY FILM LUBRICANT MOS2 per prEN 2491	NONE
	ARGENTAGE Suivant AMS 2410	SANS	E
	SILVER PLATING per AMS 2410	NONE	
	ALUMINIUM (IVD) Suivant MIL C 83488 Type II classe 3 IVD ALUMINUM COATING per MIL.C.83488 Type II class 3	ALCOOL CETYLIQUE suivant MIL-L-87132 CETYL ALCOHOL per MIL-L-87132	AV

TABLEAU 4 : MASSES EN KG POUR 1000 PIECES
TABLE 4 : WEIGHTS IN KG FOR 1000 PIECES

CODE LONGUEUR LENGTH CODE	CODE DIAMETRE DIAMETER CODE			
	050	060	070	080
020	1,10	-	-	-
030	1,20	2,33		-
040	1,29	2,49	3,28	4,01
050	1,38	2,65	3,47	4,22
060	1,46	2,82	3,65	4,43
070	1,55	2,98	3,84	4,64
080	1,64	3,14	4,02	4,85
090	1,73	3,30	4,21	5,06
100	1,82	3,47	4,39	5,27

TABLEAU 5 : CARACTERISTIQUES MECANQUES
TABLE 5 : PERFORMANCES

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE	RESISTANCE ENTRACTION AXIALE AXIAL TENSILE STRENGTH MIN. (N.)	RESISTANCE A L'ENFONCEMENT PUSH-OUT MIN. (N.)	RESISTANCE A LA ROTATION - MIN TORQUE-OUT (N.m)	
			(1)	(2)
050	13800	700	9,0	7,3
060	19600	1600	13,0	10,5
070	27800	2400	18,0	14,5
080	37500	3500	23,0	18,5

(1) - Installé dans acier et titane

Installed in Alloy steel and titanium alloy

(2) - Installé dans alliage d'aluminium séries 2000 et 7000

Installed in aluminium alloy 2000 and 7000 series

- NOTES -

- NOTES -

1 - FILETAGE : Filetage J métrique conforme à ISO 5855-1 et 2 - dimensions avant lubrification

1 - THREAD : MJ thread according to ISO 5855-1 and 2 dimensions before lubrication

2 - AUTO-FREINAGE : Par déformation du filetage

2 - Locking feature : by déformation of threads.

3 - LUBRIFICATION : Zone fileté uniquement , ou toutes surfaces si spécifié

3 - LUBRICATION : Threaded area only or all surfaces when specified

4 - MARQUAGE :

4 - MARKING :

- . Numéro de standard : 133
- . Monogramme fabricant : T ou ∇
- . Diamètre nominal du filetage en mm ex : 6
- . Code longueur : ex. : 070

- . Standard number : 133
- . Manufacturer's symbol : T ou ∇
- . Nominal thread diameter in mm ex : 6
- . Length code : ex 070

5 - ETAT DE SURFACE : 3,2 microns sur toutes surfaces hors filetage.
Des marques dues à la réalisation du taraudage sont admises dans le diamètre intérieur E1.

5 - SURFACE TEXTURE : All non - threaded areas surface texture shall not exceed 3,2 micrometers.
Threads marks on ID E1 of nut are permitted.

6 - Un gonflement de 0,01 mm est admis sous tête sur Ø D sur une longueur égale à 0,25 D.

6 - Ø D may increase 0,01 mm under the head for a length equal to 0,25 D.

7 - La tolérance sur Ø D-0,02/-0,07 est applicable uniquement sur la longueur de serrage nominal S.

7 - The tolerance on Ø D-0,02/-0,07 is only requested for the nominal grip length S.

8 - La pente admissible sous bulbe ne doit pas excéder 3°.

8 - The slope under blind head must not exceed 3°.

9 - Dimension relevée avec une pique Ø E2-0,05/-0,10.

9 - Dimension inspected with a plug gage Ø E2 - 0,05/-0,10.

10- SPECIFICATION TECHNIQUE : Couples de freinage suivant ISO 5858 et caractéristiques mécaniques suivant tableau 5.

10 - PROCUREMENT SPECIFICATION : Locking torque per ISO 5858 and performances per table 5.

11 - INSTRUCTION POUR INSTALLATION DES ECROUS : spécification SC 602

11 - INSTRUCTION FOR NUT INSTALLATION : Spécification SC602.

12 - DESIGNATION CODIFIEE

12 - PART NUMBER DESIGNATION

EXEMPLE
EXAMPLE

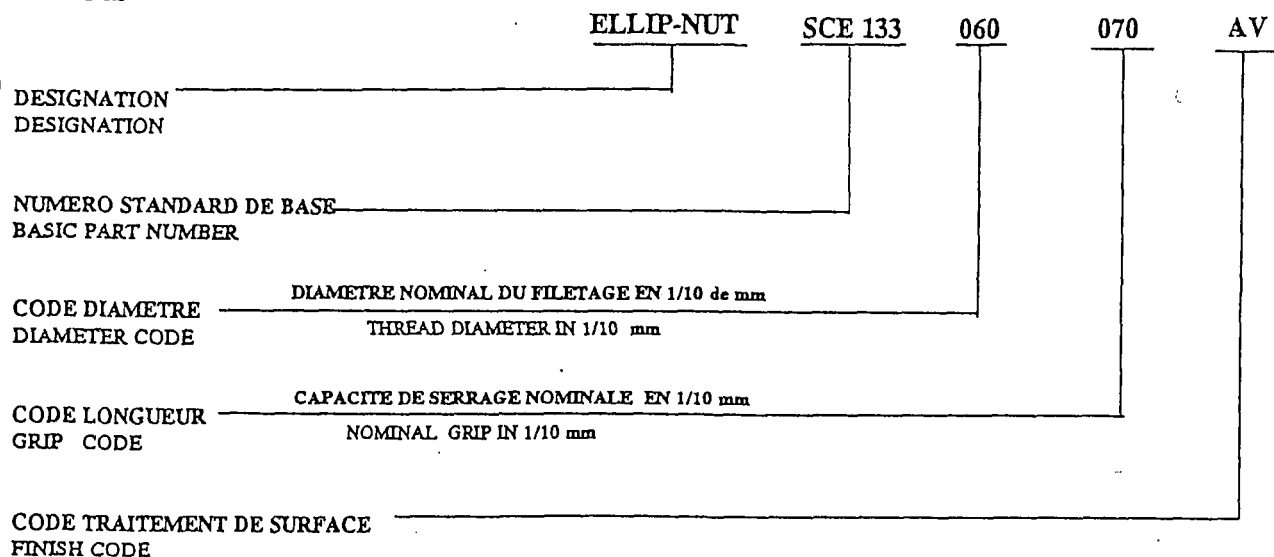


TABLEAU D'EVOLUTION		SCE 133	
		Page : 5/5	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
	Nouvelle norme	-	05.01.89
Page 1 - Tableau 1	Diamètre 050 : cotes B-C-D augmentées de 0,2 mm Diamètre 060 : cote X était 1,5	A	25.01.90
Page 3 - Tableau 4	Diamètre 050 : masse modifiée		
Page 4 - Note 3	Remplacé : lubrification toutes surfaces par : lubrification zone filetage uniquement		
Page 3 - Tableau 5	Nouvelle présentation Valeurs alignées sur norme ISO 5858	B	30.10.92
Page 3 - Tableau 4 Tableau 5	Complété avec codes 090 et 100 Résistance en traction était donnée en daN	C	20.09.96