

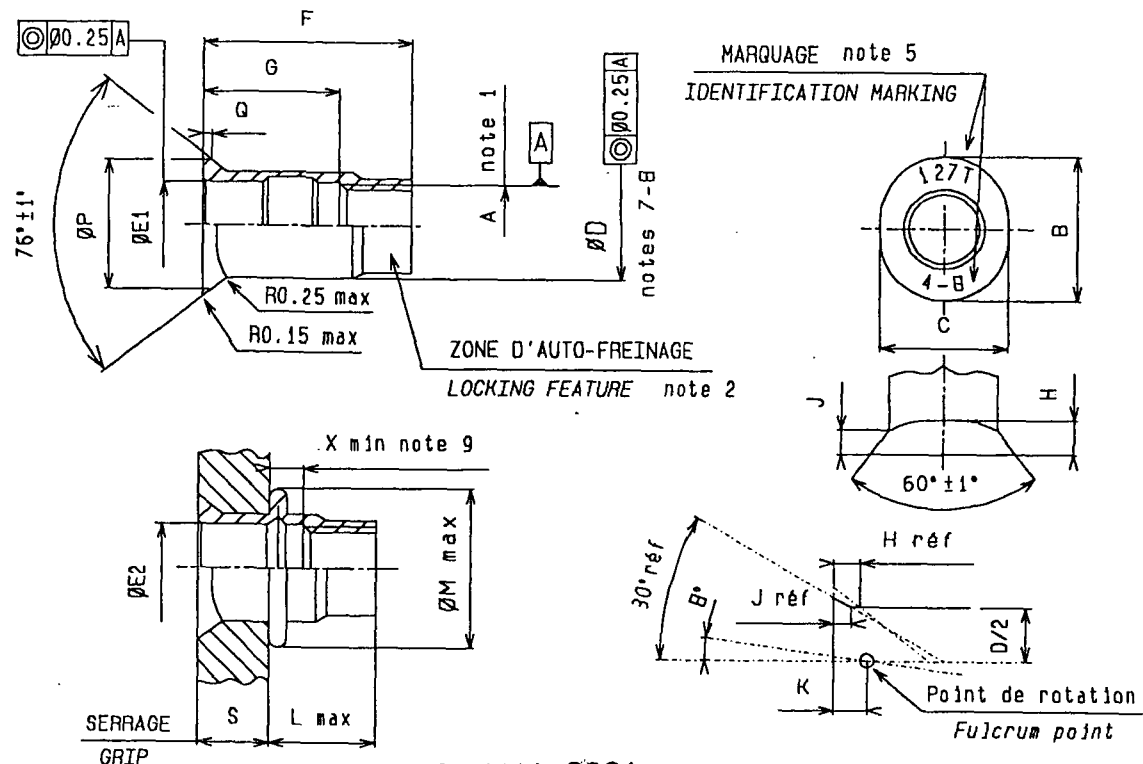


ELLIP-NUT™ ECROU AVEUGLE, AUTO-FREINE
A BLOCAGE ANTI-ROTATION-ACIER INOXYDABLE
SERIE INCHE

SCE 127

Page: 1/5

NUT, BLIND, SELF-LOCKING, ANTI-ROTATION,
CORROSION RESISTANT STEEL, INCHE SERIE



09 JAN. 2001

TABEAU 1 : DIMENSIONS

TABLE 1 : DIMENSIONS

DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE	-3	-4	-5	-6
A UNJF-3B	3/16-32	1/4-28	5/16-24	3/8-24
B	8,43-7,87	11,18-10,60	13,27-12,69	15,86-15,28
C min.	6,53	8,89	10,79	12,82
D	6,12-6,07	8,30-8,25	10,05-10,00	11,96-11,91
E1	4,98-4,88	6,58-6,48	8,15-8,05	9,75-9,65
E2 min.	4,88	6,40	8,00	9,57
H ref.	1,47	1,83	2,03	2,49
J ref	0,86	1,02	1,12	1,22
K ref	2,03	2,54	2,54	4,06
L max.	7,87	8,64	10,36	12,37
M max.	9,45	12,10	14,35	16,80
P	7,24	9,70	11,63	13,87
Q	0,77-0,67	0,96-0,84	1,07-0,93	1,29-1,13
X min.	1,27	1,57	1,73	1,80

DIMENSIONS EN MILLIMETRES APRES PROTECTION
DIMENSIONS IN MILLIMETERS AFTER PLATING

ORIGINE
17/05/88

Date : 17.04.94
REV. A

CODE INF. 3010

TABLEAU 2 : EPAISSEURS A SERRER - LONGUEURS
TABLE 2 : GRIP RANGE - LENGTHS

CODE LONGUEUR LENGTH CODE		-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10
S SERRAGE GRIP	MIN.	2,03	3,18	4,76	6,35	7,94	9,52	11,11	12,70	14,29	15,88
	MAX.	3,18	4,76	6,35	7,94	9,52	11,11	12,70	14,29	15,88	17,46
F ±0,35	-3	11,70	13,25	14,85	16,45	18,05	19,60	21,20	22,80	24,40	25,95
	-4		14,60	16,20	17,75	19,35	20,95	22,55	24,10	25,70	27,30
	-5		16,65	18,25	19,85	21,40	23,00	24,60	26,20	27,75	29,35
	-6			21,00	22,60	24,20	25,75	27,35	28,95	30,55	32,10
G ± 0,35	-3	6,50	8,05	9,65	11,25	12,80	14,40	16,00	17,60	19,20	20,75
	-4		9,00	10,55	12,15	13,75	15,35	16,90	18,50	20,05	21,70
	-5		9,85	11,45	13,05	14,65	16,20	17,80	19,40	21,00	22,55
	-6			11,55	13,10	14,70	16,30	17,90	19,50	21,10	22,70

TABLEAU 3 : MATERIAU - TRAITEMENT DE SURFACE
TABLE 3 : MATERIAL - FINISH

MATERIAU MATERIAL	PROTECTION FINISH	LUBRIFICATION LUBRICATION	CODE
ACIER INOXYDABLE Z 10 CNT 18.11 suivant AIR 9160 - EN 3487 MATERIAUX DE SUBSTITUTION suivant TR 3791 STAINLESS STEEL Z10CNT18-11 per AIR 9160- EN 3487 SUBSTITUTE MATERIALS per TR 3791	PASSIVATION suivant EN 2516 ou QQ-P-35 PASSIVATE per EN 2516 ou QQ-P-35	LUBRIFIANT SEC AU MOS2 suivant EN 2491 ou MIL.L.8937	SANS
	CADMIAGE TYPE II classe2 suivant EN 2133 ou QQ-P-416 CADMIUM PLATE TYPE II class 2 per EN 2133 or QQ-P-416 NOTE 4		NONE
	ALUMINIUM (IVD) TYPE II classe 3 suivant MIL.C.83488 IVD ALUMINUM COATING TYPE II class 3 Per MIL.C.83488 Note 4	DRY FILM LUBRICANT MOS2 per EN 2491 or MIL.L.8937 NOTE 3	L
			AV

TABLEAU 4 : MASSES EN KG POUR 1000 PIECES

TABLE 4 : WEIGHTS IN KG FOR 1000 PIECES

CODE LONGUEUR LENGTH CODE	CODE DIAMETRE DIAMETER CODE			
	-3	-4	-5	-6
-1	0,92			
-2	1,07	2,45	3,77	
-3	1,21	2,71	4,12	6,95
-4	1,37	2,97	4,46	7,49
-5	1,52	3,23	4,82	8,03
-6	1,66	3,49	5,16	8,56
-7	1,81	3,76	5,51	9,10
-8	1,96	4,02	5,84	9,63
-9	2,10	4,28	6,21	10,16
-10		4,54	6,56	10,69

TABLEAU 5 : CARACTERISTIQUES MECANIKES

TABLE 5 : PERFORMANCES

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE	RESISTANCE EN TRACTION AXIALE AXIAL TENSILE STRENGTH MIN (N.)	RESISTANCE A L'ENFONCEMENT PUSH-OUT MIN (N.)	RESISTANCE A LA ROTATION- MIN. TORQUE OUT (N.m)	
			1	2
-3	11770	670	6,8	6,8
-4	22200	2000	14,1	11,3
-5	32810	2780	25,4	18,1
-6	50840	5330	50,8	27,1

1. Installé dans acier et titane

Installed in alloy steel and titanium alloy

2. Installé dans alliage d'aluminium séries 2000 et 7000

Installed in aluminum alloy 2000 and 7000 series

- NOTES

1 - FILETAGE : Conforme à MIL-S-8879 - Dimensions avant lubrification

2 - AUTO-FREINAGE : Par déformation du filetage
La longueur du filetage de la vis utilisée avec cet écrou ne doit pas être inférieure à L max suivant tableau 1.

3 - LUBRIFICATION : Toutes surfaces, ou filetage uniquement si spécifié.

4 - Epaisseur du dépôt garantie uniquement sur face extérieure

5 - MARQUAGE :

- Numéro de standard : 127
- Monogramme fabricant : T ou ∇
- Code diamètre du filetage ex : 4
- Code longueur ex : 8

6 - ETAT DE SURFACE : 3,2 microns maxi sur toutes surfaces hors filetage.

Des marques dues à la réalisation du taraudage sont admises dans le diamètre intérieur E_1

7 - Un gonflement de 0,01 mm est admis sous tête sur $\varnothing D$ sur une longueur égale à 0,25D.

8 - La tolérance sur $\varnothing D$ est applicable uniquement sur la longueur de serrage max du tableau 2.

9 - Dimension relevée avec une pige $\varnothing E_2$ -0,05/-0,10.

10 - La pente admissible sous bulbe ne doit pas excéder 3°

11 - TEMPERATURE D'UTILISATION : 232°C max

12 - SPECIFICATION TECHNIQUE : Couples de freinage suivant MIL.N. 25.027 et caractéristiques mécaniques suivant tableau 5.

13 - INSTRUCTION POUR INSTALLATION DES ECROUS : Spécification SC 603.

14 - DESIGNATION CODIFIEE

EXEMPLE :

EXAMPLE:

DESIGNATION
DESIGNATION

NUMERO STANDARD DE BASE
BASIC PART NUMBER

CODE DIAMETRE
DIAMETER CODE

Diamètre nominal du filetage en 1/16 inch
Nominal thread diameter in 1/16 inch

CODE LONGUEUR DE SERRAGE
GRIP CODE

Capacité de serrage Min en 1/16 inch
Min grip in 1/16 inch

CODE TRAITEMENT DE SURFACE
FINISH CODE

- NOTES

1 - THREAD : According to MIL-S-8879 - Dimensions before lubrication

2 - LOCKING FEATURE : By deformation of threads
Screw thread length used with this nut shall not be less than L max per table 1.

3 - LUBRICATION : All surfaces, or threads only when specified.

4 - Plate thickness is only requested for outside surface

5 - MARKING :

- Standard number : 127
- Manufacturer's symbol : T or ∇
- Diameter code threads ex : 4
- Length code ex : 8

6 - SURFACE TEXTURE : All non-threaded surface texture shall not exceed 3,2 micrometers.

Threads markings on ID E_1 of nut are permitted.

7 - $\varnothing D$ may increase 0,01 mm under the head for a length equal to 0,25D.

8 - The tolerance on $\varnothing D$ is only requested for the max grip per table 2.

9 - Dimension inspected with a plug gage $\varnothing E_2$ -0,05/-0,10

10 - The slope under blind head must not exceed 3°

11 - SERVICE TEMPERATURE LIMIT : 232 °C

12 - PROCUREMENT SPECIFICATION : Locking torque per MIL.N.25027 and performances per table 5.

13 - INSTRUCTION FOR NUT INSTALLATION : Specification SC 603.

14 - PART NUMBER DESIGNATION

ELLIP-NUT SCE 127-4 - 8 AV

SCE 127

Page : 5/5

PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
Ensemble document	Nouvelle présentation	A	17/04/94