



**DOUILLE FILETEE, MINCE, AUTO-FREINEE
A CLAVETTES AUTO-BROCHANTES
ALLIAGE BASE NICKEL NC19FeNb (INCONEL 718)
DEUXIEME REPARATION (IMPLANTATION)**

SCD 195

Page : 1/3

INSERT, SCREW THREAD, THIN WALL, SELF-LOCKING, SELF-BROACHING KEYS
INCONEL 718 NICKEL ALLOY - SECOND O.D OVER THREAD SIZE

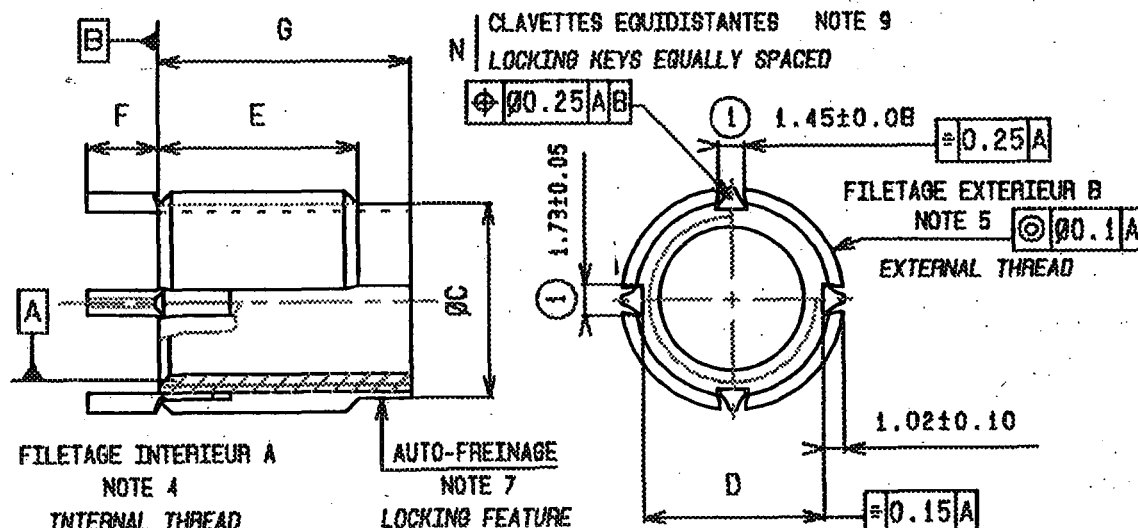


TABLEAU 1-DIMENSIONS
TABLE 1 - DIMENSIONS

Code diamètre Diameter code	048	064	079	095	111	127
A UNJF - 3B	10-32	1/4-28	5/16-24	3/8-24	7/16-20	1/2-20
B						
UNS - 2A	7/16-16	1/2-16	9/16-16	5/8-16	11/16-16	3/4-16
Ø noyau Minor Dia.	9.72 9.50	11.30 11.09	12.89 12.67	14.48 14.26	16.07 15.84	17.65 17.42
Ø Flanc Pitch Dia	10.05 9.93	11.63 11.51	13.22 13.10	14.81 14.69	16.39 16.27	17.98 17.85
Ø Ext. Major Dia	11.08 10.84	12.67 12.43	14.25 14.01	15.84 15.60	17.43 17.19	19.01 18.77
C MAXI	9.50	11.05	12.65	14.25	15.80	17.40
D ± 0,10	8.70	10.30	11.85	13.45	15.00	16.55
E ± 0,30	5,40	7,40	8,80	11,00	12,50	14,00
F ± 0,35	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
G ± 0,30	7,40	9,70	12,00	14,20	16,80	19,10
Nombre de clavettes Nb of keys	2	2	2	4	4	4

Dimensions en millimètres
Dimensions in millimeters

① Cote rainure
Keyway cotation

12 MAR. 2001

DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

ORIGINE
06.11.96

Date :
REV.:

CODE INF. 4760

-NOTES-

1 - MATERIAUX

- Douille : NC19FeNb (INCONEL 718) suivant AMS 5662
Résistance 1240 Mpa minimum.

- Clavette :Acier inoxydable haute résistance traité pour
dureté HV>600

2 - **PROTECTION** : Argentage sur filetage intérieur unique-
ment suivant AMS 2410

3 - **LUBRIFICATION** : Si spécifié

4 - **FILETAGE INTERIEUR A** : Conforme à MIL-S-8879

5 - **FILETAGE EXTERIEUR B** : Conforme à BS 1580 sauf
diamètre noyau modifié suivant tableau 1

6 - **MARQUAGE** : Sans

7 - **AUTO-FREINAGE** : Par déformation du taraudage

8 - **TEMPERATURE D'UTILISATION** : 600° C Maxi

9 - **PROFIL DES CLAVETTES** : Au choix du producteur

10 - La présence d'un bourrelet est admise en fond du filetage
d'implantation au droit des rainures, sous réserve que la douille,
clavettes en place, se monte librement dans une bague filetée
réalisée selon le tableau 2 et qu'il ne gêne pas l'enfoncement des
clavettes au cours du montage.

TABLEAU 2

FILETAGE EXTERIEUR EXTERNAL THREAD	Ø INTERIEUR MINOR DIA. +0,05 0	Ø SUR FLANCs PITCH DIA. + 0,05 0	Ø EXTERIEUR MAJOR DIA. + 0,05 0
7/16-16	10.02	10.08	11.11
1/2-16	11.60	11.67	12.70
9/16-16	13.19	13.26	14.29
5/8-16	14.78	14.84	15.87
11/16-16	16.37	16.43	17.46
3/4-16	17.95	18.02	19.05

11 - **SPECIFICATION D'APPROVISIONNEMENT** :
MIL-I.45914

12 - **INSTRUCTION POUR INSTALLATION** : SC 604

13 - **DESIGNATION CODIFIEE** :

Exemple :

Exemple :

DOUILLE
INSERT

SCD 195

064

11 - **PROCUREMENT SPECIFICATION** :
MIL-I.45914

12 - **INSTRUCTION FOR INSTALLATION** : SC 604

13 - **PART NUMBER DESIGNATION** :

Code diamètre en 1/10 e de mm
Diameter code in tenth of mm

N° standard de base
Basic part number

Désignation
Designation

REV. Date :
Indice :

CODE : SCD 195

PAGE : 2/3

TABLEAU D'EVOLUTION		SCD 195	
		Page : 3/3	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
	Nouveaustandard	-	06.11.96