

SAINT CHAMOND GRANAT	DOUILLE FILETEE, MINCE, AUTO-FREINEE A CLAVETTES AUTO-BROCHANTES ALLIAGE BASE NICKEL NC19FeNb (INCONEL 718) PREMIERE REPARATION (IMPLANTATION)	SCD 194 Page : 1/3
	INSERT, SCREW THREAD, THIN WALL, SELF-LOCKING, SELF-BROACHING KEYS INCONEL 718 NICKEL ALLOY - FIRST O.D. OVER THREAD SIZE	

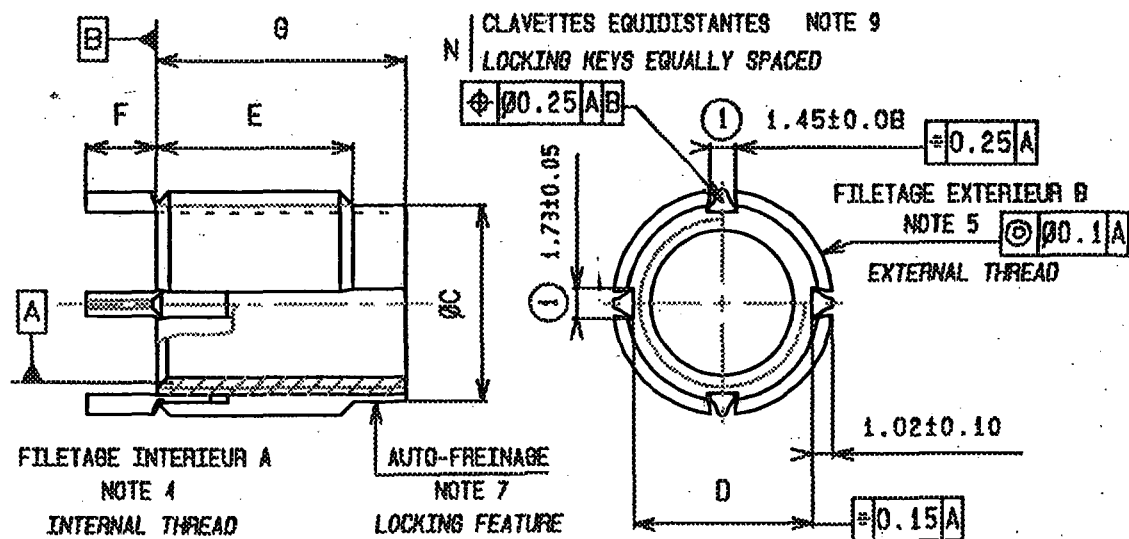


TABLEAU 1-DIMENSIONS
TABLE 1 - DIMENSIONS

Code diamètre Diameter code		048	064	079	095	111	127
A	UNJF - 3B	10-32	1/4-28	5/16-24	3/8-24	7/16-20	1/2-20
	UNS - 2A	3/8-16	7/16-16	1/2-16	9/16-16	5/8-16	11/16-16
	Ø noyau Minor Dia.	8.13 7.92	9.72 9.50	11.30 11.09	12.89 12.67	14.48 14.26	16.07 15.84
	Ø Flanc Pitch Dia	8.46 8.35	10.05 9.93	11.63 11.51	13.22 13.10	14.81 14.69	16.39 16.27
	Ø Ext. Major Dia	9.49 9.25	11.08 10.84	12.67 12.43	14.25 14.01	15.84 15.60	17.43 17.19
C	MAXI	7.90	9.50	11.05	12.65	14.25	15.80
D	± 0,10	7.20	8.70	10.30	11.85	13.45	15.00
E	± 0,30	5,40	7,40	8,80	11,00	12,50	14,00
F	± 0,35	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
G	± 0,30	7,40	9,70	12,00	14,20	16,80	19,10
Nombre de clavettes Nb of keys		2	2	2	4	4	4

Dimensions en millimètres
Dimensions in millimeters

① Cote rainure
Keyway cotation

12 MAR. 2001

DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

ORIGINE
06.11.96

Date :
REV.:

CODE INF. 4759

-NOTES-

1 - MATERIAUX

- Douille : NC19FeNb (INCONEL 718 suivant AMS 5662
Résistance 1240 Mpa minimum.

- Clavette : Acier inoxydable haute résistance traité pour
dureté HV>600

2 - PROTECTION : Argentage sur filetage intérieur unique-
ment suivant AMS 2410

3 - LUBRIFICATION : Si spécifié

4 - FILETAGE INTERIEUR A : Conforme à MIL-S-8879

5 - FILETAGE EXTERIEUR B : Conforme à BS 1580 sauf
diamètre noyau modifié suivant tableau 1

6 - MARQUAGE : Sans

7 - AUTO-FREINAGE : Par déformation du taraudage

8 - TEMPERATURE D'UTILISATION : 600° C Maxi

9 - PROFIL DES CLAVETTES : Au choix du producteur

10 - La présence d'un bourrelet est admise en fond du filetage
d'implantation au droit des rainures, sous réserve que la douille,
clavettes en place, se monte librement dans une bague fileté
réalisée selon le tableau 2 et qu'il ne gêne pas l'enfoncement des
clavettes au cours du montage.

TABLEAU 2

FILETAGE EXTERIEUR EXTERNAL THREAD	Ø INTERIEUR MINOR DIA. +0,05 0	Ø SUR FLANCS PITCH DIA. + 0,05 0	Ø EXTERIEUR MAJOR DIA. + 0,05 0
3/8-16	8.41	8.49	9.52
7/16-16	10.02	10.08	11.11
1/2-16	11.60	11.67	12.70
9/16-16	13.19	13.26	14.29
5/8-16	14.78	14.84	15.87
11/16-16	16.37	16.43	17.46

11- SPECIFICATION D'APPROVISIONNEMENT :
MIL.I45914

12 - INSTRUCTION POUR INSTALLATION : SC 604

13 - DESIGNATION CODIFIEE :

Exemple :

Exemple :

DOUILLE
INSERT

SCD 194

064

Code diamètre en 1/10 e de mm
Diameter code in tenth of mm

N° standard de base
Basic part number

Désignation
Designation

-NOTES-

1 - MATERIALS

- Insert : INCONEL 718 per AMS 5662
Strength level 1240 Mpa minimum (180,000 PSI)

- Key : Hight strength corrosion resistant steel - Heat treatment
to final hardness : HV > 600

2 - FINISH : Silver plate per AMS 2410 internal thread only

3 - LUBRICATION : When specified

4 - INTERNAL THREAD A : According to MIL.S.8879

5 - EXTERNAL THREAD B : According to BS 1580 except
modified minor diameter per
table 1

6 - MARKING : None

7 - LOCKING FEATURE : By deformation of threads

8 - SERVICE TEMPERATURE LIMIT : 600° C

9 - SHAPE OF KEYS : At the option of the manufacturer

10 - A light bead is accepted at bottom of external thread
intersecting longitudinal lots, subject to pass free in a go
threaded gage according to table 2, and not to be detrimental to
driving in locking keys during insert installation.

TABLE 2

REV. Date :
Indice :

CODE : SCD 194

PAGE : 2/3

