



**DOUILLE FILETEE, MINCE, AUTO-FREINEE
A CLAVETTES AUTO-BROCHANTES
ACIER INOXYDABLE-Z5CNU17 (17-4PH)**

SCD 124

Page : 1/3

INSERT, SCREW THREAD, THIN WALL, SELF-LOCKING, SELF-BROACHING KEYS
17-4 PH STAINLESS STEEL

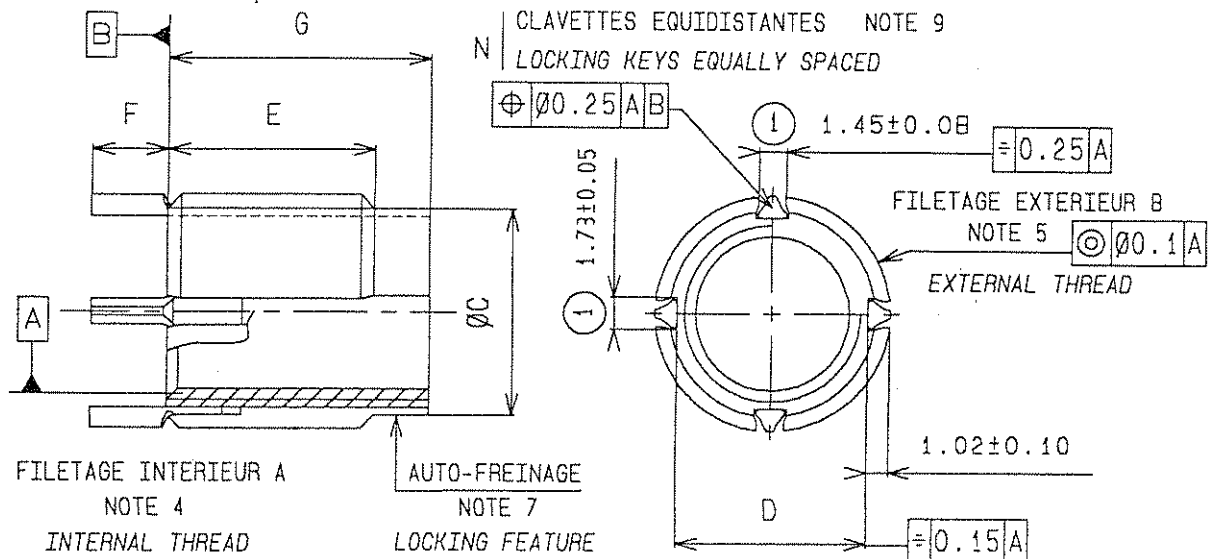


TABLEAU 1-DIMENSIONS
TABLE 1 - DIMENSIONS

Code diamètre Diameter code	048	064	079	095	111	127
A UNJF - 3B	10-32	1/4-28	5/16-24	3/8-24	7/16-20	1/2-20
B						
UNS - 2A	5/16-18	3/8-16	7/16-16	1/2-16	9/16-16	5/8-16
Ø noyau Minor Dia.	6,50 6,32	8,13 7,92	9,72 9,50	11,30 11,09	12,89 12,67	14,48 14,26
Ø Flanc Pitch Dia	6,99 6,89	8,46 8,35	10,05 9,93	11,63 11,51	13,22 13,10	14,81 14,69
Ø Ext. Major Dia	7,91 7,69	9,49 9,25	11,08 10,84	12,67 12,43	14,25 14,01	15,84 15,60
C MAXI	6,30	7,90	9,50	11,05	12,65	14,25
D ± 0,10	5,60	7,20	8,70	10,30	11,85	13,45
E ± 0,30	5,40	7,40	8,80	11,00	12,50	14,00
F ± 0,35	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
G ± 0,30	7,40	9,70	12,00	14,20	16,80	19,10
Nombre de clavettes Nb of keys	2	2	2	4	4	4

Dimensions en millimètres
Dimensions in millimeters

① Cote rainure
Keyway cotation

09 JAN. 2001

DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

ORIGINE
27.10.88

Date : 10.08.93
REV.: A

14.03.95
B

13.04.95
C

CODE INF. 2918

-NOTES-

1 - MATERIAUX

- Douille : Z5CNU17 (17-4 PH) suivant AMS 5643
Résistance 1100 Mpa minimum.
- Clavette : Acier inoxydable haute résistance traité pour
dureté HV>600

2 - PROTECTION : Passivation suivant QQ.P.35

3 - LUBRIFICATION : Lubrifiant Sec MoS2 sur toutes surfaces - falcutatif sur clavettes

4 - FILETAGE INTERIEUR A : Conforme à MIL-S-8879

5 - FILETAGE EXTERIEUR B : Conforme à BS 1580 sauf diamètre noyau modifié suivant tableau 1

6 - MARQUAGE : Sans

7 - AUTO-FREINAGE : Par déformation du taraudage

8 - TEMPERATURE D'UTILISATION : 350° C Maxi

9 - PROFIL DES CLAVETTES : Au choix du producteur

10 - La présence d'un bourrelet est admise en fond du filetage d'implantation au droit des rainures, sous réserve que la douille, clavettes en place, se monte librement dans une bague filetée réalisée selon le tableau 2 et qu'il ne gêne pas l'enfoncement des clavettes au cours du montage.

TABLEAU 2

FILETAGE EXTERIEUR EXTERNAL THREAD	Ø INTERIEUR MINOR DIA. +0,05 0	Ø SUR FLANCS PITCH DIA. + 0,05 0	Ø EXTERIEUR MAJOR DIA. + 0,05 0
5/16-18	6,88	7,020	7,937
3/8-16	8,41	8,493	9,525
7/16-16	10,02	10,081	11,112
1/2-16	11,60	11,669	12,700
9/16-16	13,19	13,256	14,287
5/8-16	14,78	14,844	15,875

11- SPECIFICATION D'APPROVISIONNEMENT : MIL.I.45914

12 - INSTRUCTION POUR INSTALLATION : SC 604

13 - DESIGNATION CODIFIEE :

Exemple :

Example :

DOUILLE
INSERT

SC D 124

064

Code diamètre en 1/10 e de mm
Diameter code in tenth of mm

N° standard de base
Basic part number

Désignation
Designation

TABLE 2

1 - MATERIALS

- Insert : 17-4 PH per AMS 5643
Strength level 1100 Mpa minimum (160,000 PSI)
- Key : Hight strength corrosion resistant steel - Heat treatment
to final hardness : HV > 600

2 - FINISH : Passivated per QQ.P.35

3 - LUBRICATION : MoS2 dry film lubricant on all surfaces - optional on keys

4 - INTERNAL THREAD A : According to MIL.S.8879

5 - EXTERNAL THREAD B : According to BS 1580 except modified minor diameter per table 1

6 - MARQUAGE : None

7 - LOCKING FEATURE : By deformation of threads

8 -SERVICE TEMPERATURE LIMIT : 350° C

9 - SHAPE OF KEYS : At the option of the manufacturer

10 - A light bead is accepted at bottom of external thread intersecting longitudinal lots, subject to pass free in a go threaded gage according to table 2, and not to be detrimental to driving in locking keys during insert installation.

11 - PROCUREMENT SPECIFICATION : MIL.I.45914

12 - INSTRUCTION FOR INSTALLATION : SC 604

13 - PART NUMBER DESIGNATION :

REV.

Date :10.08.93
Indice : A

14.03.94
B

13.04.95
C

CODE : SCD 124

PAGE : 2/3

TABLEAU D'EVOLUTION		SCD 124	
		Page : 3/3	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
	Nouvelle présentation	A	10.08.93
Dessin Tableau 1	Révisé tolérances symétrie ajouté concentricité filetage A avec B C max : était : code 095: 11,10 111: 12,70 127: 14,30 E était : tolérance $\pm 0,20$ code 111 : 13,00 127 15,30	B	14.03.94
Dessin Page 2	Supprimé : identification Note 6 : supprimé identification des clavettes par peinture blanche	C	13.04.95