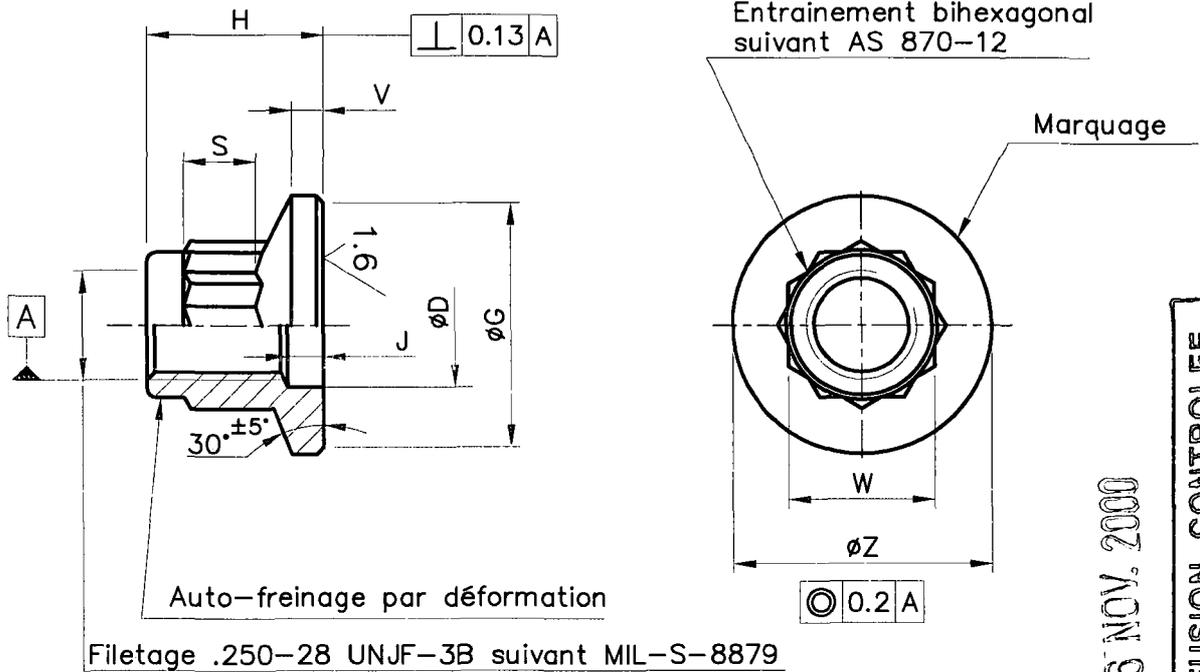




ECROU BIHEXAGONAL AUTO-FREINE
A286 900 MPa
TEMPERATURE MAXI 425°

BA 1300

Page 1/2



06 NOV. 2000

DIFFUSION CONTROLÉE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

TOUS ANGLES ABATTUS : 0,1 à 0,4

REPÈRE Ø	FILETAGE	ØD +0.15 0	ØG mini	H 0 -0.40	J ±0.25	S mini	V ±0.2	W	ØZ ±0.25
08	.250-28 UNJF-3B	7.00	15.00	10	2.80	3.30	2.00	9.55 9.40	16.00

- Matériau : A286 suivant AMS 5732
- Traitement de surface : MoS₂ suivant prEN 4603, méthode d'application suivant prEN 2491.
- Spécification technique suivant AS 7250.
- Marquage : monogramme fabricant + désignation pièce (hauteur des caractères 0.8 mm).
- Cotation en millimètres
- Tolérances générales ±0.2.
- Rugosité $\sqrt{6.3}$ sauf indiquée et filetage.
- Désignation : BA1300-08

— Repère diamètre en 1/32 Inch.
 — Numéro de standard.

REÇU - 2 NOV. 2000

Emetteur		Responsable dessin		Contrôlé par		Révision		
Centre d'Etudes		Nom	Date	Nom	Date	Indice	Nom	Date
		N.Guérin	24/10/00	C.Fauchet	24/10/00			



TABLEAU D'EVOLUTION

BA 1300

Page 2/2

Indice Date	Nom	Paragraphe modifié	Synthèse de la modification	Justification
— 24/10/00	N.Guérin	—	Création	—

Emetteur	Responsable dessin		Controlé par		Révision		
	Nom	Date	Nom	Date	Indice	Nom	Date
Centre d'Etudes	N.Guérin	24/10/00	C.Fauchet	24/10/00			