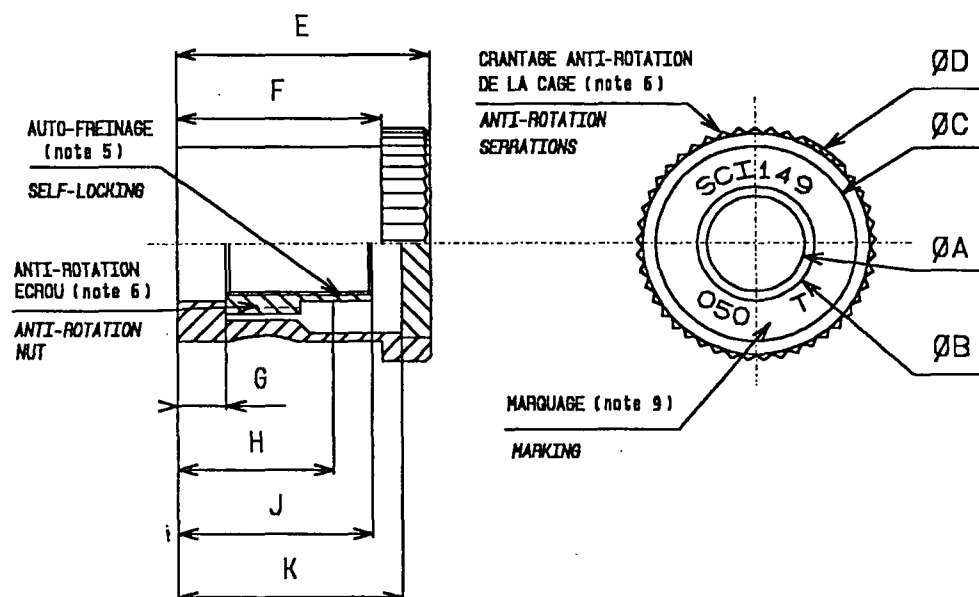
 SAINT CHAMOND GRANAT	INSERT, AUTO-FREINE, FLOTTANT, A SURMOULER	SCI 149
	ACIER INOXYDABLE	Page 1/3
	INSERT, SELF LOCKING, FLOATING, FOR POTTING, STAINLESS STEEL	



22 JAN. 2001

TABLEAU 1 : DIMENSIONS-MASSES
TABLE 1 : DIMENSIONS-WEIGHTS

DIFFUSION CONTROLEE
~~A - E - G - H - L - M - P - R - S - T - V~~

CODE	DIAMETRE DIAMETER CODE		050		
A	FILETAGE THREAD		M5 X 0,80 4 H 6 H		
B	+0,15 0		6,00		
C	+0,2 0		10,2		
D	+0,2 0		12,2		
E	+0,2 0		13,0		
F	±0,1		10,5		
G	±0,1		2,5		
H	MAX.		7,0		
j	MIN.		10,0		
K	+0,2 0		11,5		
MASSES KG/1000 pieces WEIGHTS KG/1000 parts			5,08		

DIMENSIONS EN MILLIMETRES
DIMENSIONS IN MILLIMETERS

ORIGINE 08/01/91	Date : 05.03.92 Rev. : A	29.04.92- B	CODE INF. 369
---------------------	-----------------------------	----------------	---------------

TABLEAU 2 - CARACTERISTIQUES MECANQUES
TABLE 2 - MECHANICAL PERFORMANCES

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE	RESISTANCE EN TRACTION AXIALE ULTIMATE TENSILE STRENGTH	RESISTANCE A L'ENFONCEMENT PUSH OUT LOAD	RESISTANCE A LA ROTATION RESISTANCE TO ROTATION OF NUT VERSUS HOUSING
	MIN. N.	MIN. N.	MIN. N. m
050	12500	700	7,5

-NOTES-

1 - MATERIAUX

- Cage : Acier inoxydable EZ6NCT25 suivant AIR 9160 ou A 286 suivant AMS 5737
- Opercule : Acier inoxydable Z2CN1810 suivant AIR 9160 ou série 300 suivant QQ.S.763
- Ecrou : Acier allié 35CD4 suivant AIR 9160 ou AISI 8740 suivant AMS 6322
- Matériaux de substitution suivant Pr EN 3791

2 - PROTECTION

- Cage/opercule : Passivation suivant Pr EN 2516
- Ecrou : phosphatation suivant NFL 09.753 code T

3 - LUBRIFICATION

- Cage/Opercule : sans
- Ecrou : lubrifiant sec MoS 2 suivant Pr EN 2491 et NFL 09.753 code TA

4 - FILETAGE : Profil ISO métrique suivant NFL 05 220 Dimensions avant lubrification

5 - AUTO-FREINAGE : Par déformation du filetage

6 - Résistance à la rotation de l'écrou dans la cage et résistance au cisaillement de la denture extérieure selon NFL 22500 - Couple mini selon tableau 2.

7 - FLOTTABILITE de l'écrou dans la cage $\pm 0,4$ mm

8 - ETAT DE SURFACE - Ra 3,2 μ .m maxi

9 - MARQUAGE :

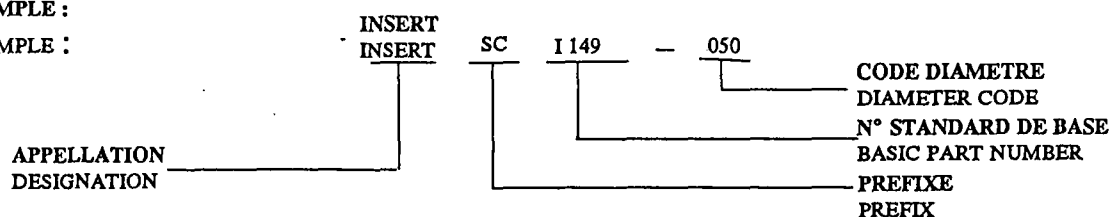
- N° de standard
- Diamètre nominal du filetage
- Monogramme fabricant : T ou ∇

10 - SPECIFICATION TECHNIQUE NFL 22.500

11 - DESIGNATION CODIFIEE :

EXEMPLE :

EXEMPLE :



-NOTES-

1 - MATERIALS

- Housing : Stainless steel EZ6NCT25 per AIR 9160 or A286 per AMS 5737
- Cap : Stainless steel Z2CN 18-10 per AIR 9160 or 300 serie per QQ-S-763
- Nut : Alloy steel 35CD4 per AIR 9160 or AISI 8740 per AMS 6322
- Alternative materials per Pr EN 3791

2 - FINISHES

- Housing/cap : Passivated per Pr EN 2516
- Nut : Phosphated per NFL 09.753 code T

3 - LUBRICATION

- Housing/cap : None
- Nut : Dry lube MoS 2 per Pr EN 2491 and NFL 09.753 Code TA

4 - THREADS : ISO profile per NFL 05.220 Dimensions to be met before lubrication

5 - SELF-LOCKING : By local thread deformation.

6 - Resistance to rotation of nut versus housing and rotational shear resistance of external serrations according to NFL 22.500 - Minimum torque resistance per table 2.

7 - FLOATING ALLOWANCE : Radial travel $\pm 0,4$ mm

8 - SURFACE ROUGHNESS : Ra 3,2 μ .m maxi

9 - MARKING :

- Basic part number
- Diameter code
- Manufacturer's identification : T or ∇

10 - PROCUREMENT SPECIFICATION : NFL 22.500

11 - PART NUMBER DESIGNATION :

TABLEAU D'EVOLUTION		SCI 149	
		Page : 3/3	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
-	Nouveau standard	-	08/01/91
Notes 1-2-3 page 2	Changement matériaux, protection et lubrification	A	05/03/92
Tableau 1 page 1 Note 1 page 2	H Max était 8,0 Complété spécifications des matériaux Texte français - anglais	B	29/04/92