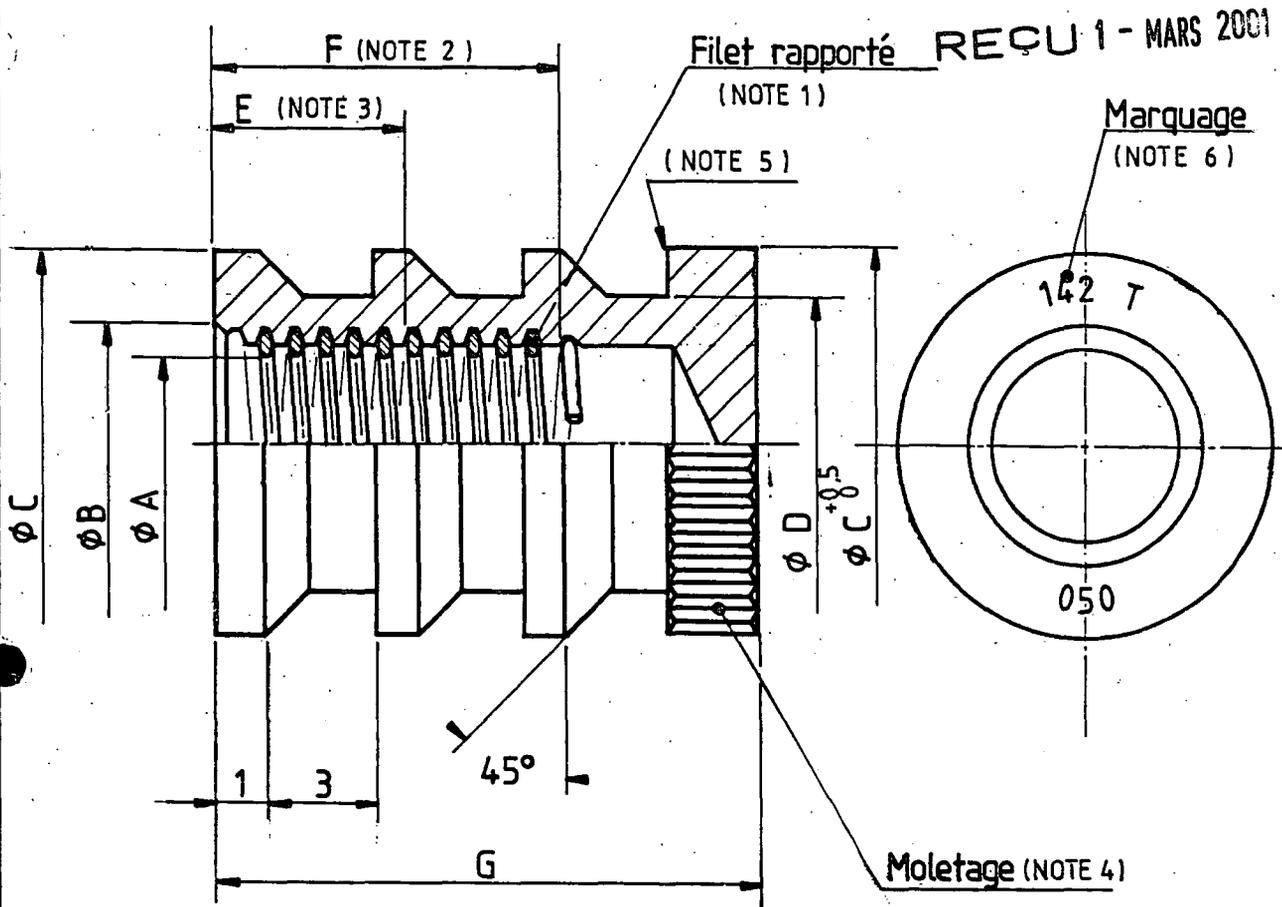


# GRUPE BLANC AERO-INDUSTRIES



**DUPLICATA**

CODE DIAMETRE	A FILETAGE	B MAX	C ± 0,1	D ± 0,1	E MAX	F ± 0,2	G ± 0,2	FILET RAPPORTE Référence	MASSE Gramme x100
050	M5 x 0,8	6,3	10,4	8	5,5	9,0	14,5	HCSL M5 X 10 CN	580

12 MAR. 2001

**DIFFUSION CONTROLLEE**  
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

Dimensions en Millimètres

REVISIONS :



**SAINT CHAMOND GRANAT**

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DE SAINT CHAMOND GRANAT ET NE PEUT ETRE REPRODUIT OU COMMUNIQUE SANS SON AUTORISATION

DESIGNATION:  
INSERT A SURMOULER ETANCHE A  
FILET RAPPORTE AUTO-FREINE.



CODE **SCI 142**

DATE: 25/10/89

PAGE: 1/2

- MATERIAU - TRAITEMENT DE SURFACE

MATERIAU	PROTECTION	LUBRIFICATION	CODE
ACIER INOXYDABLE Z 10 CNT 18 - 11 suivant AIR 9160 et AICMA - FE - PA 15	PASSIVATION	SANS	SANS

- CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Code Diamètre	Résistance en traction axiale MIN ( N )	COUPLES DE FREINAGE
050	12500	Conforme NF.L. 22500

- NOTES

- 1 - Auto-freinage par filet rapporté type SCREW LOCK en acier inoxydable austénitique Chrome-Nickel 18-8.
- 2 - Longueur de vis engagée avant butée sur l'entraîneur non rompu
- 3 - Longueur de vis engagée avant butée sur filet déformé pour l'auto-freinage.
- 4 - Moletage droit anti-rotation - pas 0,75 - Profondeur 0,3
- 5 - Présence de matière refoulée par l'opération de moletage admise dans cette zone.
- 6 - MARQUAGE : N° de standard:142  
Identification fabricant:T  
Diamètre nominal en 1/10° de mm : ex 050
- 7 - Etat de Surface : 3,2 Max
- 8 - Désignation Codifiée :

SCI 142 - 050

Diamètre nominal du filetage en 1/10 de mm  
Numéro de standard de base

REVISIONS: