



**SAINT
CHAMOND
GRANAT**

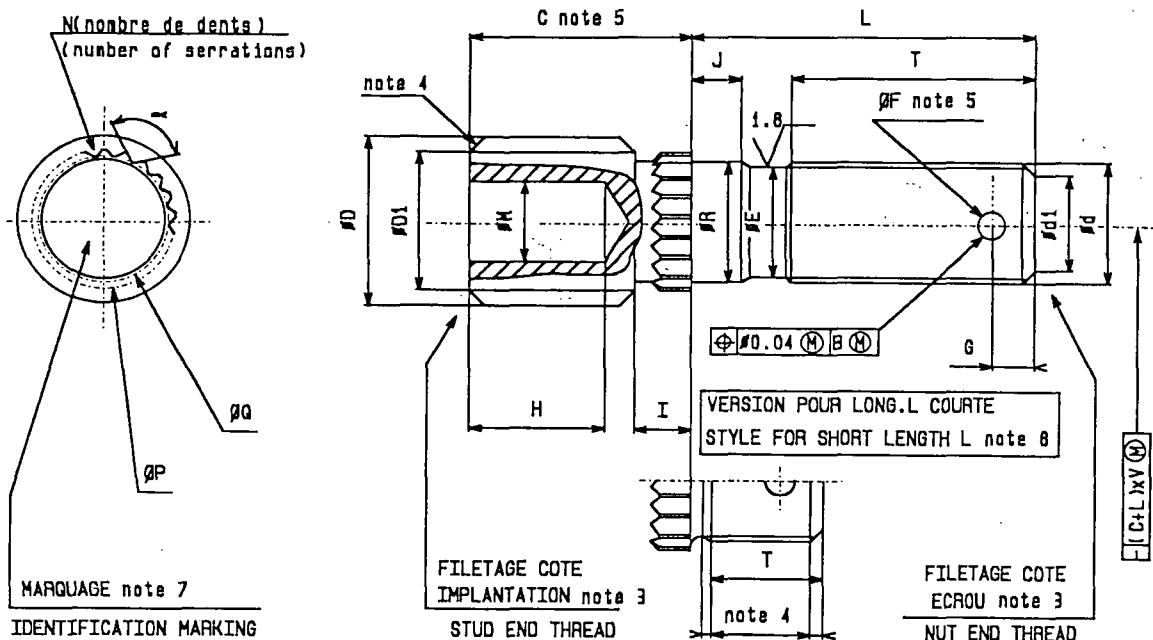
GOUJON, METRIQUE MJ, EPAULE, A COLLET DENTE

T A 6 V - CLASSE 1100 Mpa/315° C

SCG 147

Page : 1/5

STUD, MJ THREAD, SHOULDER TYPE, SERRATED, T A 6 V - UTS 1100Mpa/315° C



22 JAN. 2001

TABLEAU 1 : DIMENSIONS-TABLE 1 : DIMENSIONS

DIFFUSION CONTROLEE

A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

CODE DIAMETRE DIAMETER CODE		050	060	070	080	100	120	140
D	4h 6h	MJ 8 X 1	MJ 10 X 1,25	MJ 12 X 1,25	MJ 12 X 1,25	MJ 14 X 1,5	MJ 16 X 1,5	MJ 20 X 1,5
d	4 h 6h	MJ 5 X 0,8	MJ 6 X 1	MJ 7 X 1	MJ 8 X 1	MJ 10 X 1,25	MJ 12 X 1,25	MJ 14 X 1,5
D1	±0,50	6,20	7,90	9,80	9,80	11,50	13,50	17,50
d1	±0,50	3,40	4,20	5,20	6,20	7,90	9,80	11,50
C ± 0,45	forme A	9,30	10,80	12,30	14,50	18,00	22,50	24,00
	forme B	12,20	14,10	16,20	19,80	25,10	31,90	34,20
E		4,50	5,30	6,30	7,30	9,20	11,20	13,00
F	H 13	1,50	1,50	1,90	1,90	2,40	2,40	3,00
G	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,30 \end{smallmatrix}$	1,90	2,80	2,80	3,50	3,50	4,50	5,00
H	forme A	4,50	5,00	6,50	8,00	11,00	14,00	14,50
	forme B	7,50	8,50	10,50	13,50	18,00	23,50	25,00
I	± 0,30	2,80	3,40	4,00	4,00	4,60	5,60	6,00
M		4,00	5,50	6,50	6,50	6,70	7,50	11,50
N		13	17	17	17	21	24	26
P	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,20 \end{smallmatrix}$	6,02	7,40	9,45	9,45	11,61	13,21	15,45
Q	maxi	5,26	6,57	8,51	8,51	10,59	12,22	14,48
R	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,20 \end{smallmatrix}$	5	6	7	8	10	12	14
V		0,004	0,004	0,004	0,004	0,003	0,003	0,003
α	$\begin{smallmatrix} +2° \\ -1° \end{smallmatrix}$	102°	86°	99°	99°	97°	96°	111°

DIMENSIONS EN MILLIMETRES APRES PROTECTION - DIMENSIONS IN MILLIMETERS AFTER PLATING

ORIGINE
18.04.90

Date :
REV. :

CODE INF. 205

TABLEAU 2 : LONGUEURS

TABLE 2 : LENGTHS

CODE LONGUEUR LENGTH CODE	L ± 0,5	CODE FILETAGE NOMINAL - NOMINAL THREAD CODE													
		050		060		070		080		100		120		140	
		J ± 0,5	T mini	J ± 0,5	T mini	J ± 0,5	T mini	J ± 0,5	T mini	J ± 0,5	T mini	J ± 0,5	T mini	J ± 0,5	T mini
010	10	-	8,4	-	8	-	8	-	8	-	7,5	-	7,5	-	7
011	11	-	9,4	-	9	-	9	-	9	-	8,5	-	8,5	-	8
012	12	-	10,4	-	10	-	10	-	10	-	9,5	-	9,5	-	9
013	13	-	11,4	-	11	-	11	-	11	-	10,5	-	10,5	-	10
014	14	-	12,4	-	12	-	12	-	12	-	11,5	-	11,5	-	11
015	15	-	13,4	-	13	-	13	-	13	-	12,5	-	12,5	-	12
016	16	-	14,4	-	14	-	14	-	14	-	13,5	-	13,5	-	13
017	17	-	-	-	15	-	15	-	15	-	14,5	-	14,5	-	14
018	18	2,5	12,0	-	16	-	16	-	16	-	15,5	-	15,5	-	15
019	19			-	17	-	17	-	17	-	16,5	-	16,5	-	16
020	20			3,0	14,0	-	18	-	18	-	17,5	-	17,5	-	17
021	21					-	19	-	19	-	18,5	-	18,5	-	18
022	22					3,5	15,0	-	20	-	19,5	-	19,5	-	19
023	23							-	-	-	20,5	-	20,5	-	20
024	24							-	-	-	-	-	21,5	-	21
025	25							4,0	18,0	-	-	-	22,5	-	22
026	26									-	-	-	-	-	23
027	27									-	-	-	-	-	24
028	28									5,0	20,0	-	-	-	25
030	30											-	-	-	-
032	32											6,0	22,0	-	-
035	35													-	-
038	38													7,0	24,0
040	40														
042	42														
045	45														
048	48														
050	50														
052	52														
055	55														
058	58														
060	60														
062	62														
065	65														
068	68														
070	70														
072	72														
075	75														
078	78														
080	80														
085	85	-	-												
090	90	-	-												
095	95	-	-												
100	100	-	-												
105	105	-	-												
110	110	-	-												

DIMENSIONS EN MILLIMETRES

DIMENSIONS IN MILLIMETERS

REV.

Date :

Indice :

CODE : SCG 147

PAGE : 2/5

TABLEAU 3 : MASSES EN KG POUR 1000 PIECES

TABLEAU 3 : WEIGHTS IN KG FOR 1000 PIECES

CODE FILETAGE THREAD CODE		050		060		070		080		100		120		140	
CODE LONGUEUR LENGTH CODE	L	FORME		FORME		FORME		FORME		FORME		FORME		FORME	
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
010	10	1,69	2,02	2,75	3,30	3,80	4,63	5,45	6,87	10,51	13,00	16,84	22,34	23,48	31,41
011	11	1,76	2,09	2,84	3,39	3,94	4,77	5,63	7,05	10,81	13,30	17,28	22,78	24,14	32,07
012	12	1,83	2,16	2,94	3,49	4,08	4,91	5,82	7,24	11,10	13,59	17,72	23,22	24,80	32,73
013	13	1,90	2,23	3,04	3,59	4,22	5,05	6,01	7,43	11,40	13,89	18,15	23,65	25,47	33,40
014	14	1,97	2,30	3,14	3,69	4,36	5,19	6,19	7,61	11,69	14,18	18,59	24,09	26,13	34,06
015	15	2,05	2,38	3,24	3,79	4,49	5,33	6,38	7,80	11,99	14,48	19,03	24,53	26,79	34,72
016	16	2,12	2,45	3,33	3,88	4,63	5,46	6,56	7,98	12,28	14,77	19,47	24,97	27,45	35,38
017	17	-	-	3,43	3,98	4,77	5,60	6,75	8,17	12,58	15,07	19,91	25,41	28,11	36,04
018	18	2,30	2,63	3,53	4,08	4,91	5,74	6,94	8,36	12,88	15,37	20,35	25,85	28,77	36,70
019	19	-	-	3,63	4,18	5,05	5,88	7,12	8,54	13,17	15,66	20,78	26,28	29,43	37,36
020	20	2,43	2,77	3,81	4,36	5,19	6,02	7,31	8,73	13,47	15,96	21,22	26,72	30,09	38,02
021	21	-	-	-	-	5,33	6,16	7,50	8,92	13,76	16,25	21,66	27,16	30,75	38,68
022	22	2,57	2,90	4,00	4,56	5,58	6,41	7,68	9,10	14,06	16,55	22,10	27,60	31,41	39,34
023	23	-	-	-	-	-	-	-	-	14,35	16,84	22,54	28,04	32,07	40,00
024	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,97	28,47	32,73	40,66
025	25	2,77	3,11	4,29	4,85	6,01	6,80	8,39	9,81	-	-	23,41	28,91	33,39	41,32
026	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34,05	41,98
027	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34,71	42,64
028	28	2,98	3,31	4,59	5,14	6,41	7,20	8,96	10,32	16,10	18,59	-	-	35,37	43,30
030	30	3,11	3,45	4,78	5,33	6,69	7,48	9,30	10,66	16,67	19,16	-	-	-	-
032	32	3,25	3,58	4,97	5,53	6,97	7,77	9,64	11,00	17,23	19,73	26,87	32,37	-	-
035	35	3,45	3,79	5,27	5,84	7,37	8,16	10,15	11,56	18,03	20,58	28,12	33,62	40,65	48,58
038	38	3,65	3,99	5,56	6,12	7,77	8,56	10,71	12,07	18,88	21,43	29,36	34,86	42,40	50,34
040	40	3,79	4,13	5,78	6,29	8,05	8,84	11,05	12,47	19,44	21,99	30,21	35,71	43,59	51,53
042	42	3,93	4,26	5,95	6,52	8,33	9,13	11,39	12,81	20,01	22,51	31,06	36,56	44,73	52,66
045	45	4,13	4,47	6,24	6,80	8,73	9,52	11,96	13,32	20,86	23,36	32,31	37,81	46,48	54,42
048	48	4,34	4,67	6,52	7,09	9,18	9,98	12,47	13,83	21,71	24,21	33,56	39,06	48,24	56,18
050	50	4,47	4,81	6,75	7,26	9,41	10,26	12,81	14,23	22,22	24,77	34,41	39,91	49,43	57,25
052	52	4,61	4,94	6,92	7,48	9,69	10,49	13,15	14,57	22,79	25,34	35,26	40,76	50,62	58,39
055	55	4,81	5,15	7,20	7,77	10,15	10,94	13,72	15,08	23,64	25,19	36,51	42,01	52,38	60,09
058	58	5,02	5,35	7,48	8,05	10,54	11,34	14,23	15,65	24,49	25,98	37,75	43,25	54,14	61,79
060	60	5,15	5,49	7,71	8,28	10,83	11,62	14,63	15,99	25,06	27,55	38,60	44,10	55,33	63,49
062	62	5,29	5,62	7,88	8,45	11,11	11,90	14,97	16,33	25,62	28,12	39,45	44,95	56,46	64,62
065	65	5,49	5,84	8,11	8,73	11,51	12,30	15,48	16,89	26,42	28,97	40,70	46,20	58,39	66,32
068	68	5,73	6,01	8,45	9,01	11,90	12,70	15,99	17,40	27,27	29,82	41,95	47,45	60,09	68,03
070	70	5,84	6,18	8,67	9,24	12,19	12,98	16,38	17,74	27,83	30,33	42,80	48,30	61,22	69,16
072	72	5,95	6,29	8,84	9,41	12,47	13,26	16,72	18,14	28,40	30,89	43,65	49,15	62,36	70,29
075	75	6,18	6,52	9,13	9,69	12,87	13,66	17,23	18,65	29,25	31,75	44,90	50,40	64,06	71,99
078	78	6,35	6,69	9,47	9,98	13,26	14,12	17,80	19,16	30,04	32,60	46,14	51,64	65,76	73,69
080	80	6,52	6,86	9,64	10,20	13,55	14,40	18,14	19,50	30,61	33,16	46,99	52,49	66,89	74,83
085	85	-	-	10,15	10,66	14,23	15,08	19,05	20,41	32,03	34,52	49,09	54,59	69,73	77,66
090	90	-	-	10,60	11,17	14,97	15,76	19,90	21,31	33,45	35,94	51,19	56,69	73,13	81,06
095	95	-	-	-	-	15,65	16,44	20,80	22,16	34,81	37,36	53,29	58,96	75,96	83,90
100	100	-	-	-	-	16,33	17,12	21,65	23,07	36,22	38,72	55,38	60,66	78,80	86,73
105	105	-	-	-	-	-	-	22,56	23,98	37,64	40,14	57,25	62,92	81,63	89,57
110	110	-	-	-	-	-	-	23,47	24,83	39,00	41,55	59,52	65,19	84,46	92,40

REV :
Date :
Indice :

CODE : SCG 147

PAGE : 3/5

- NOTES

- 1 - MATERIAU - TA6V suivant AIR 9183 ou prEN 3051
- 2 - TRAITEMENT DE SURFACE :
 - Code AV : Dépôt d'aluminium IVD - type II-classe 3-per MIL-C-83488
 - Code XA : Oxydation anodique sulfurique suivant EN 2008 et lubrifiant au MoS2 suivant prEN 2491.
- 3 - FILETAGES : Filetage J métrique conforme à ISO 5855 -1 et 2
Filets roulés
Dimensions avant lubrification.
- 4 - FIN DE FILETAGE : Conforme à ISO 3353
- 5 - CONFIGURATION :

- NOTES

- 1 - MATERIAL - TA6V according to AIR 9183 or prEN 3051
- 2 - FINISH :
 - Code AV : IVD-Aluminium coating type II class 3 per MIL-C-83488
 - Code XA : Sulphuric acid anodize per EN 2008 and MoS2 lubricant per prEN 2491
- 3 - THREADS - MJ thread according to ISO 5855-1 and 2
Rolled threads
Dimensions before lubrication.
- 4 - THREAD RUNOUT : according to ISO 3353
- 5 - CONFIGURATION :

Pour montage dans matériau de résistance au cisaillement : For installation in material with shear strength :	> 180 Mpa	> 110 Mpa
Forme côté implantation : Stud end style	A	B
Identification goujon sans trou de goupille - code : Identification stud without split pin hole - code :	A	B
Identification goujon avec trou de goupille -code : Identification stud with split pin hole-code :	K	L

- 6 - Version longueur L courte (partie supérieure du tableau 2) le filetage d est raccordé directement à la denture.
- 7 - MARQUAGE : conforme à prEN 2424 catégorie N
 - Filetage métrique J : MJ
 - Monogramme fabricant : T ou F
- 8 - ETAT DE SURFACE : Ra 3,2 μ MAXI sauf indication contraire.
- 9 - Les goujons sont utilisés en association avec les bagues de freinage suivant LN 29558 ET 29559
- 10 - SPECIFICATION TECHNIQUE : AIR 9185
- 11 - DESIGNATION CODIFIEE

- 6 - Style for short length L (above the stipped line in table 2) thread d is directly connected to the serration.
- 7 - MARKING : in accordance with prEN 2424 style : N
 - MJ thread : MJ
 - Manufacturer's Symbol : T or F
- 8 - SURFACE TEXTURE : Ra 3,2 μ MAXI unless otherwise specified.
- 9 - Studs are used with lock rings per LN 29558 and 29559.
- 10 - PROCUREMENT SPECIFICATION : AIR 9185
- 11 - PART NUMBER DESIGNATION

EXEMPLE :

EXAMPLE :

DESIGNATION
DESIGNATION

NUMERO STANDARD DE BASE
STANDARD NUMBER

TYPE DE CONFIGURATION
STYLE OF CONFIGURATION
(Note 5)

GOUJON SCG 147 A 050 012 AV
STUD

CODE TRAITEMENT DE SURFACE
FINISH CODE-Note 2

CODE LONGUEUR L
LENGTH CODE L

CODE DIAMETRE (filetage côté écrou)
DIAMETER CODE (Nut end thread)

REV. Date :
Indice :

CODE : SCG 147

PAGE : 4/5

TABLEAU D'EVOLUTION		SCG 147	
		Page : 5/5	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
	Nouvelle norme	-	18/04/90