

**DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-I-M-P-R-S-T-V**

22 JAN 2001

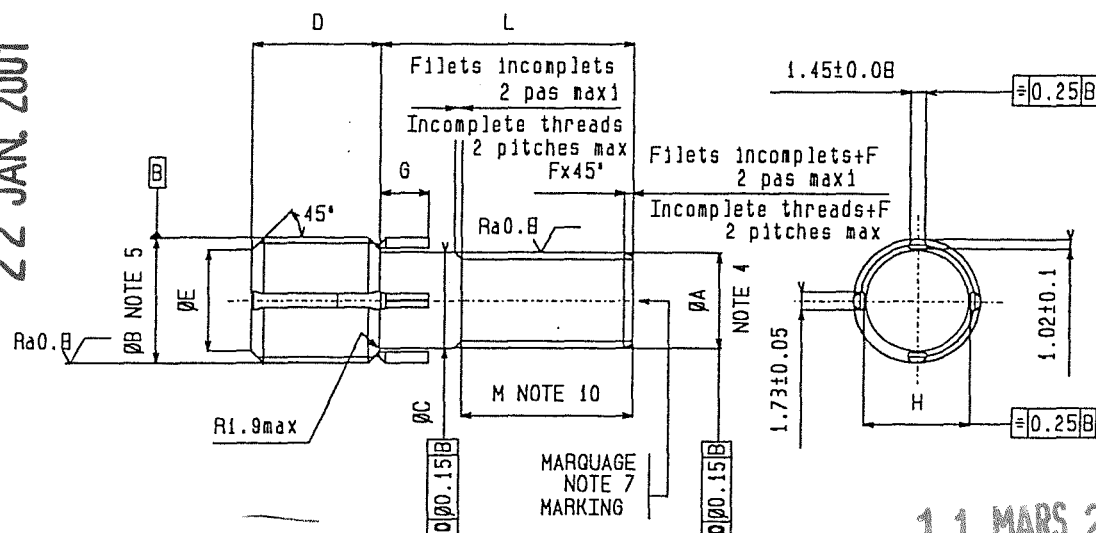


TABLEAU 1-TABLE 1

**DIFFUSION CONTROLEE
~~A-E-G-H-I-M-P-R-S-T-V~~**

11 MARS 2011

Code diamètre Diameter code		048	064	079	095	111	127
B	A UNJF - 3A	10-32	1/4-28	5/16-24	3/8-24	7/16-20	1/2-20
	UNC - 2A	5/16-18	3/8-16	7/16-14	1/2-13	9/16-12	5/8-11
	Ø noyau Minor Dia.	6,50 6,32	8,13 7,92	9,73 9,53	11,18 10,97	12,78 12,57	14,35 14,00
	Ø Flancs Pitch Dia	6,99 6,89	8,46 8,35	9,90 9,78	11,39 11,26	12,87 12,74	14,34 14,20
	Ø Ext. Major Dia	7,91 7,69	9,49 9,25	11,08 10,82	12,66 12,39	14,25 13,96	15,83 15,53
C	+ 0,1 0	4,70	6,20	7,80	9,40	11,00	12,60
D	± 0,3	7,90	9,50	11,10	12,70	14,30	15,90
E	+ 0,5 0	5,0	6,6	8,2	9,7	11,3	12,9
F	max	1,0	1,1	1,3	1,4	1,5	1,6
G	± 0,35	3,95	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75
H	± 0,1	5,60	7,20	8,75	10,35	11,90	13,50
Nombre de clavettes Nb of keys		2	2	4	4	4	4

Dimensions en millimètres
Dimensions in millimeters

ORIGINE
10/12/85

Date : 27.04.92
REV. : G

CODE INF. SC G102FR

TABLEAU 2-TABLE 2

L ± 0,6	SC G 102 048		SC G 102 064		SC G 102 079		SC G 102 095		SC G 102 111		SC G 102 127	
	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3	Code long. Length code	M ± 0,3
12,70	127104	10,42										
14,29			143119	11,94								
15,88	159137	13,72	159127 159137	12,70 13,72	159135	13,46						
17,46			175152	15,24			175143	14,29				
19,05			191159	15,87	191143	14,29						
20,62			206188	18,80					206168	16,75		
22,23			222191	19,05	222175	17,46	222175	17,46				
23,81											238198	19,81
25,40			254191	19,05	254191	19,05	254191	19,05				
26,99			270208	20,83			270208 270238	20,83 23,80				
28,58			286191	19,05	286191	19,05	286191 286208	19,05 20,83				
30,16												
31,75			318191	19,05	318191	19,05	318191 318300	19,05 29,97				
33,34							333300	29,97				
34,93			349191 349330	19,05 33,02	349191	19,05	349191	19,05				
36,51												
38,10			381191	19,05	381191	19,05	381191	19,05				
39,60												
41,28			413191	19,05	413191	19,05	413191	19,05				
42,86												
44,45			445191	19,05	445191	19,05	445191	19,05				
46,04												
47,63			476191	19,05	476191	19,05	476191	19,05				

-NOTES-**1 - MATERIAUX**

- Goujon : EZ6NCT25 suivant AIR 9167 ou EN 2171
Classe de résistance 900 MPa Minimum.

- Clavettes : Z12 CN18-10, composition chimique suivant
AIR 9160.
Etat trempé, écroui revenu pour dureté finale HV > 380

2 - PROTECTION : Passivation chimique suivant QQ-P-35

3 - LUBRIFICATION : sans

4 - FILETAGE A : Coté écrou suivant MIL-S-8879

5 - FILETAGE B : Coté implantation suivant MIL-S-7742 ,
sauf diamètre noyau modifié.

6 - FIN DE FILETAGE : conforme à la norme ISO 3353

7 - IDENTIFICATION MATIERE :

Matériau EZ6NCT 25 : 1 trait

Identification fabricant : "T" ou 

8 - La présence d'un bourrelet est admise en fond du filetage
d'implantation au droit des rainures, sous réserve que le goujon,
clavettes en place, se monte librement dans une bague filetée
réalisée selon le tableau ci-dessous .

-NOTES-**1 - MATERIALS**

- Stud : EZ6NCT 25 per AIR 9160 or EN 2171 A286 per AMS 5731
or AMS 5737.

Strength class 900 MPa Minimum (130,000 PSI)

- Key : Z12 CN18-10, chemical composition per AIR 9160 or 302
corrosion resistant steel per QQ-W-423
Annealed, cold worked to final hardness Hv > 380

2 - FINISH : Passivated per QQ-P-35

3 - LUBRICATION : None

4 - THREAD A : Nut end, per MIL-S-8879

5 - THREAD B : Stud end per MIL-S-7742 except minor diameter
modified table 1.

6 - THREAD RUN OUT : per ISO 3353

7 - IDENTIFICATION MARKING :

Material EZ6NCT 25 (A286) : one dash mark

Manufacturer's symbol : "T" or 

8 - A light bead is accepted at bottom of stud end thread intersecting
longitudinal slots, subject to pass free in a go threaded gage
according to table below, and not to be detrimental to driving in
locking keys during stud installation.

FILETAGE IMPLANTATION STUD END	Ø INTERIEUR MINOR DIA. +0,05 0	Ø SUR FLANC S PITCH DIA. + 0,05 0	Ø EXTERIEUR MAJOR DIA. + 0,05 0
5/16-18	6,88	7,020	7,937
3/8-16	8,41	8,493	9,525
7/16-14	10,06	9,933	11,112
1/2-13	11,48	11,430	12,700
9/16-12	13,08	12,913	14,287
5/8-11	14,66	14,376	15,875

9 - RUGOSITE GENERALE Ra μ m :3,2 sauf indication contraire **9 - SURFACE FINISH** : Unless otherwise specified 125

10 - LONGUEUR SPECIALE : M sur demande

10 - SPECIAL LENGTH : M upon request

11 - POUR GOUJON REPARATION : voir SC G 103

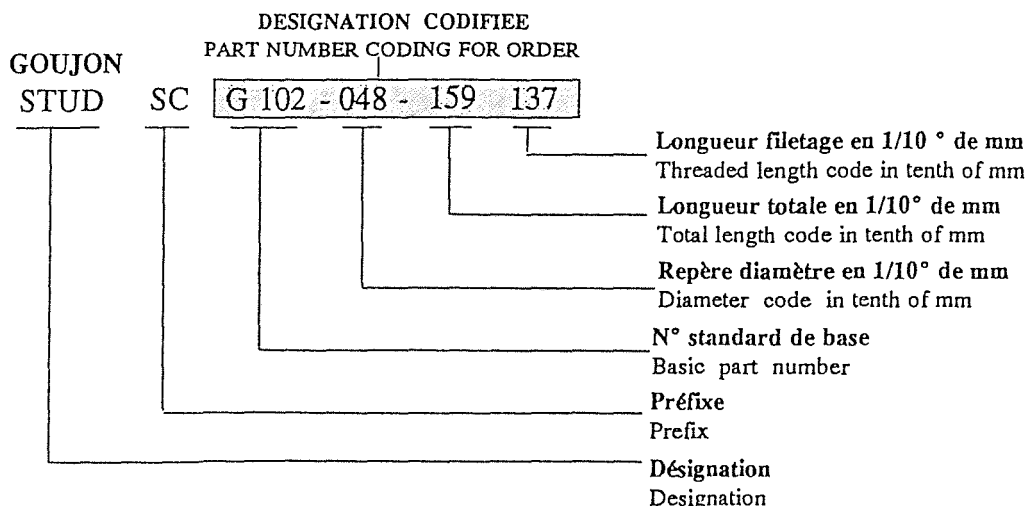
11 - OVERSIZE DIMENSIONS : Per SC G 103

12 - DESIGNATION CODIFIEE :

12 - PART NUMBER DESIGNATION :

Exemple :

Example :



13 - SPECIFICATION D'APPROVISIONNEMENT : MIL-S-45915

13 - PROCUREMENT SPECIFICATION : MIL-S-45915

REV.

Date : 27.04.92
Indice : G

CODE : SC G102

PAGE : 3/4

TABLEAU D'EVOLUTION

SC G 102

Page : 4/4

PARAGRAPHE
MODIFIE

OBJET DE LA MODIFICATION

INDICE

DATE

Réécriture du document

G

27.04.92