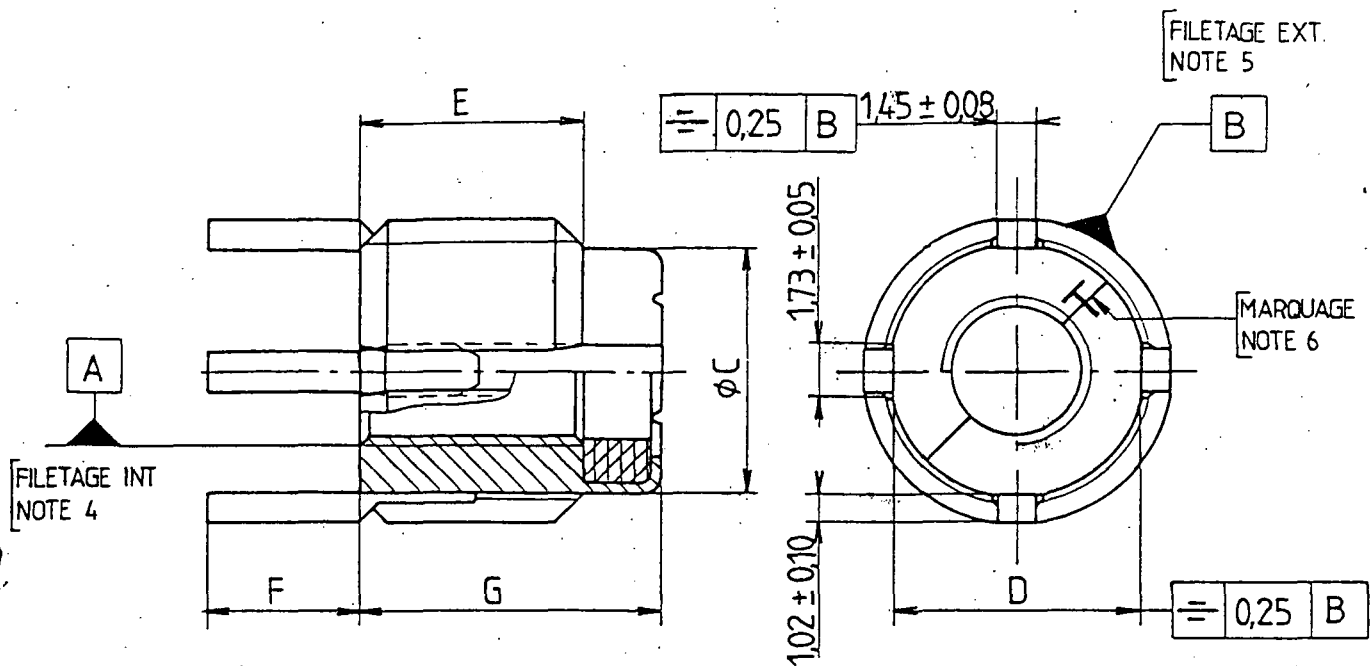


GROUPES BLANC AERO INDUSTRIES



REP Ø	050	060	080	100
A classe 5H	MJ 5 x 0,80	MJ 6 x 1,00	MJ 8 x 1,00	MJ 10 x 1,25
B classe 4h	M 10 x 1,25	M 12 x 1,25	M 14 x 1,50	M 16 x 1,50
C max	8,30	10,30	12,00	14,00
D ±0,10	7,80	9,80	11,80	13,80
E ±0,35	7,50	9,50	11,00	12,50
F ±0,35	5,55	5,55	5,55	5,55
G ±0,35	10,00	12,00	14,00	16,00
Nombre de clavettes	2	2	4	4

Dimensions en millimètres

09 JAN. 2001

DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

REVISIONS



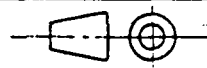
SAINT CHAMOND GRANAT

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DE SAINT CHAMOND GRANAT ET NE PEUT ETRE REPRODUIT OU COMMUNIQUE SANS SON AUTORISATION

DESIGNATION:

DOUILLE METRIQUE FILETEE A CLAVETTES

A FREINAGE INTERNE (EZ6NCT25)



CODE

SC D 131

DATE:

11/07/88

PAGE:

1/2

Notes :

1- Matériaux :

- Douille : E Z6NCT25, composition chimique suivant AIR 9160 classe de résistance 1100 MPa suivant AIR 9173 ou AECMA FE-PA-92HT.
- Clavettes : E Z6NCT25, composition chimique suivant AIR 9160, état trempé, écroui, revenu pour dureté finale $HV \geq 330$.
- Bague d'auto-freinage : Polyimide VESPEL DUPONT DE NEMOURS.

2- Protection : Passivation suivant QQ-P-35.

3- Lubrification : Film lubrifiant sec à base MOS2 intérieur, extérieur sur douille, facultatif sur clavettes.

4- Filetage intérieur A : Conforme à la norme ISO 5855.

5- Filetage extérieur B : Conforme à la norme ISO 965.

6- Identification matière : Code E Z6NCT25, 2 traits diamétralement opposés.

Identification fabricant : Monogramme "I".

7- Mode de blocage mécanique de la bague d'auto-freinage, au choix du fabricant.

8- Température maxi d'utilisation : 260°C.

9- Désignation codifiée :

SC D131 - 060

_____ ϕ nominal A en 1/10° de mm.
 _____ N° de standard de base.

10- Spécification d'approvisionnement : AICMA 2053, sauf élément d'auto-freinage permettant une réutilisation de 50 cycles jusqu'à la température maximum de 260°C.

11- Instruction pour installation : SC 604.

