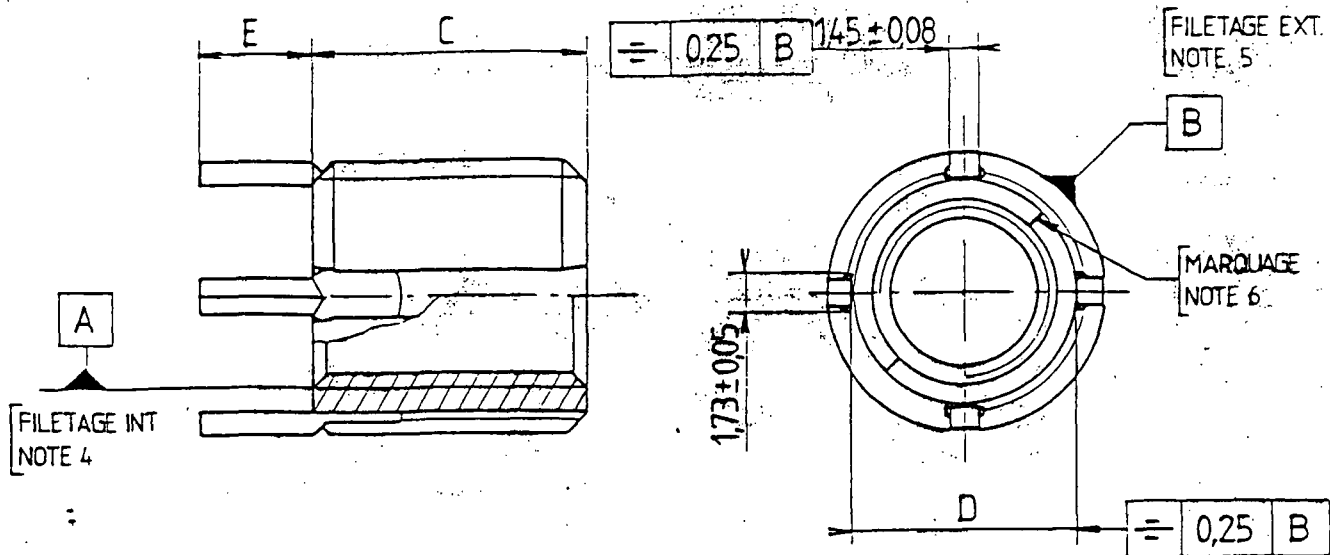


GROUPE BLANC AERO INDUSTRIES



PROJET

09 JAN. 2001

DIFFUSION CONTROLEE

A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

Rep ø	050	060	080	100	120
A 5H	MJ 5 x 0,80	MJ 6 x 1,00	MJ 8 x 1,00	MJ 10 x 1,25	MJ 12 x 1,25
B 4h-5h	M 8 x 1,25	M 10 x 1,25	M 12 x 1,25	M 14 x 1,50	M 16 x 1,50
C ± 0,3	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0
D ± 0,2	5,7	7,7	9,7	11,6	13,6
E ± 0,25	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Nb. clavettes	2	2	4	4	4

Dimensions en millimètres

REVISIONS: (A) 08/03/88

SAINT CHAMOND GRANAT

DESIGNATION:

DOUILLE FILETEE METRIQUE

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DE SAINT CHAMOND GRANAT ET NE PEUT ETRE REPRODUIT OU COMMUNIQUE SANS SON AUTORISATION

A CLAVETTES



CODE:

SC D122

DATE:

01/02/88

PAGE:

1/2

NOTES:

1- Matériaux :

Douille : E Z6NCT25, composition chimique suivant AIR 9160, classe de résistance 1100 MPa suivant AIR 9173 ou AECMA Fe-PA 92 HT.

Clavettes : Z12CN18-10, composition chimique suivant AIR 9160 état trempé, écroui et revenu pour dureté finale $HV \geq 300$.

2- Protection : Passivation.

3- Lubrification : Film lubrifiant sec à base MOS2 sur douille facultatif sur clavettes.

4- Filetage intérieur A : Profil MJ conforme à la norme ISO 5855.

5- Filetage extérieur B : Profil conforme aux normes ISO 965 et NF.L.05220, tolérances 4h-5h suivant NF.L.05224.

6- Identification matière : Code E Z6NCT25, 2 traits diamétralement opposés.
identification fabricant : Sur emballage.

7- Désignation codifiée :

SCD 122 14060

Ø nominal A en 1/10° de mm.
N° de standard de base.

88/EO/80 (A) SMO...R