

 SAINT CHAMOND GRANAT	DOUILLE FILETEE, A CLAVETTES , AUTO-FREINEE, SURDIAMETREE ACIER INOXYDABLE EZ6NCT25 (A 286)	SCD 105
	INSERT, SCREW THREAD, SELF-LOCKING, KEY LOCKED, OVERSIZE A 286 STAINLESS STEEL	

Page : 1/3

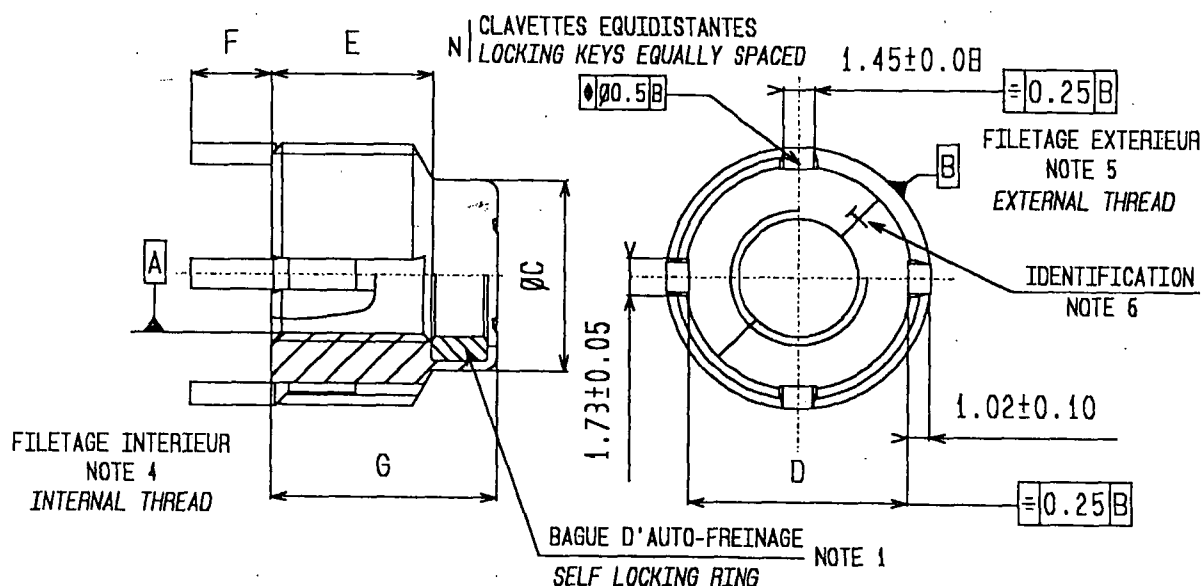


TABLEAU 1-DIMENSIONS
TABLE 1 - DIMENSIONS

Code diamètre Diameter code		042	048	064	079	095	111	127
A	UNJF - 3B	8-36	10-32	1/4-28	5/16-24	3/8-24	7/16-20	1/2-20
	UNC - 2A	3/8-16	7/16-14	1/2-13	9/16-12	5/8-11	11/16-11	13/16-16
	Ø noyau Minor Dia.	8,13 7,92	9,73 9,52	11,18 10,97	12,78 12,57	14,35 14,00	15,88 15,62	19,10 18,90
	Ø Flanc Pitch Dia	8,46 8,35	9,90 9,78	11,39 11,26	12,87 12,74	14,34 14,20	15,92 15,78	19,57 19,44
	Ø Ext. Major Dia	9,49 9,25	11,08 10,82	12,66 12,39	14,25 13,96	15,83 15,53	17,42 17,11	20,60 20,36
C	MAXI	6,30	7,90	9,50	11,00	12,60	14,00	15,60
D	± 0,10	7,20	8,75	10,35	11,90	13,50	15,10	18,30
E	± 0,35	4,60	6,70	7,00	8,40	9,90	11,40	13,20
F	± 0,35	4,05	5,55	5,55	5,55	5,55	8,85	8,85
G	± 0,35	6,60	8,90	10,15	12,20	14,70	17,00	19,55
Nombre de clavettes Nb of keys		2	2	2	4	4	4	4

Dimensions en millimètres
 Dimensions in millimeters

ORIGINE
 05.01.87

Date : 30.08.93
 REV. : D

CODE INF. 2490

09 JAN 2001

DIFFUSION CONTROLEE
 A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-V

-NOTES-

1 - MATERIAUX

- Douille :EZ6NCT 25 suivant AIR 9160 ou A 286 suivant AMS 5737
Résistance 1100 Mpa minimum

- Clavette :E Z6NCT25, suivant AIR 9160, ou A 286 suivant AMS 5732
Etat trempé écroui revenu pour dureté finale HV >380

- Bague d'auto-freinage:polyimide VESPEL (DUPONT DE NEMOURS)

2 - PROTECTION : Passivation suivant QQ.P.35

3 - LUBRIFICATION : Lubrifiant Sec MoS2 sur toutes surfaces - falcutatif sur clavettes

4 - FILETAGE INTERIEUR A : Conforme à MIL-S-8879

5 - FILETAGE EXTERIEUR B :Conforme à MIL-S-7742 sauf diamètre noyau modifié suivant tableau 1

6 - IDENTIFICATION MATIERE :

- Matériau EZ6NCT25 : 2 traits
- Identification : T ou ∇

7 - TEMPERATURE D'UTILISATION : 260° C Maxi

8 - La présence d'un bourrelet est admise en fond du filetage d'implantation au droit des rainures, sous réserve que la douille, clavettes en place, se monte librement dans une bague fileté réalisée selon le tableau 2, et qu'il ne gêne pas l'enfoncement des clavettes au cours du montage

TABLEAU 2

FILETAGE EXTERIEUR EXTERNAL THREAD	Ø INTERIEUR MINOR DIA. +0,05 0	Ø SUR FLANCS PITCH DIA. + 0,05 0	Ø EXTERIEUR MAJOR DIA. + 0,05 0
3/8-16	8,41	8,493	9,525
7/16-14	10,06	9,933	11,112
1/2-13	11,48	11,430	12,700
9/16-12	13,08	12,913	14,287
5/8-11	14,66	14,376	15,875
11/16-11	16,26	15,963	17,462
13/16-16	19,43	19,606	20,637

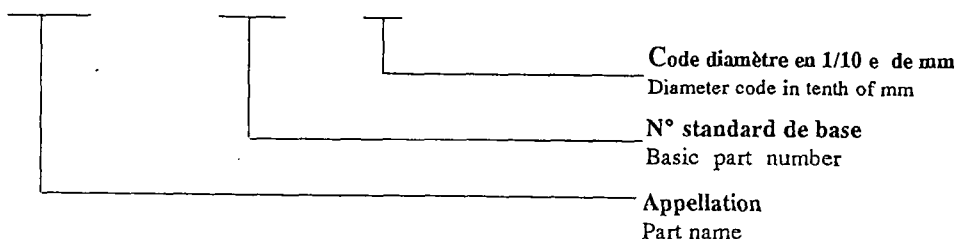
9 - SPECIFICATION D'APPROVISIONNEMENT :
MIL.I.45914

10 - INSTRUCTION POUR INSTALLATION : SC 601

11 - DESIGNATION CODIFIEE :

Exemple :
Example :

DOUILLE INSERT SC D 105 — 064



-NOTES-

1 - MATERIALS

- Insert : E Z6NCT 25 per AIR 9160 or A 286 per AMS 5737

Strength level 1100 Mpa minimum (160,000 PSI)

- Key :A 286 per AIR 9160 or A 286 per AMS 5732, Annealed, cold worked, tempering to final hardness Hv >380

- Self locking ring : Polyimide VESPEL (DUPONT DE NEMOURS)

2 - FINISH : Passivated per QQ.P.35

3 - LUBRICATION : MoS2 dry film lubricant on all surfaces - optional on keys

4 - INTERNAL THREAD A : According to MIL.S.8879

5 - EXTERNALTHREAD B : According to MIL-S-7742 except modified minor diameter per table 1

6 - IDENTIFICATION MARKING :

- Material E Z6NCT 25 (A286) : 2 dashes marks
- Manufacturer's symbol : T or ∇

7 - SERVICE TEMPERATURE LIMIT : 260° C

8 - A light bead is accepted at bottom of external thread intersecting longitudinal lots, subject to pass free in a go threaded gage according to table 2, and not to be detrimental to driving in locking keys during insert installation.

TABLE 2

9 - PROCUREMENT SPECIFICATION :
MIL.I.45914

10 - INSTRUCTION FOR INSTALLATION : SC 601

11 - PART NUMBER DESIGNATION :

TABLEAU D'EVOLUTION		SCD 105	
		Page : 3/3	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
Page 1	Tableau inversé	A	28.01.87
Page 2 : note 1	Classe de résistance 1100/1300 Mpa Suppression de 1300 Remplacement AIR 9165 par AIR 9160		
Page 2 : note 6	Suppression du code "CX" F $\pm$ 0,3 devient F + 0,6 - 0	B	06.02.87
Page 1	Ajouté épaisseur clavettes 1,02 $\pm$ 0,10 Modifié dimensions repère 127 filetage Ext 13/16-16 était 3/8-10 Modifié : E $\pm$ 0,35 était $\pm$ 0,30 Repère 064 : 7,00 était 7,60 Repère 079 : 8,40 était 9,10 Repère 095 : 9,90 était 10,10 F $\pm$ 0,35 était + 0,6 - 0 Repère 042 : 4,05 était 4,0 Repères 048 à 095 : 5,55 était 5,0 Repères 111 et 127 : 8,85 était 9,0 G $\pm$ 0,35 était $\pm$ 0,30 Repère 064 : 10,15 était 10,10 Repère 095 : 14,70 était 13,70 Repère 127 : 19,55 était 19,60	C	26.04.88
Page 2	Précisé note 2 : Passivation suivant QQ-P-35 Changé note 7 : Filetage implantation 13/16-16 était 3/8-10 Ajouté note 9 : Température d'utilisation 260°C Ajouté note 12 : Instruction pour installation SC 601 Modifié note 11 : Spécification d'approvisionnement MIL-45914 N. clavettes repère 064 : 2 était 4		
	Nouvelle présentation	D	30.08.93