



**SAINT
CHAMOND
GRANAT**

**DOUILLE FILETEE, A CLAVETTES,
A FREINAGE INTERNE
ACIER INOXYDABLE EZ6NCT25 (A 286)**

SCD 101

Page : 1/3

INSERT, SCREW THREAD, SELF-LOCKING, KEY LOCKED
A 286 STAINLESS STEEL

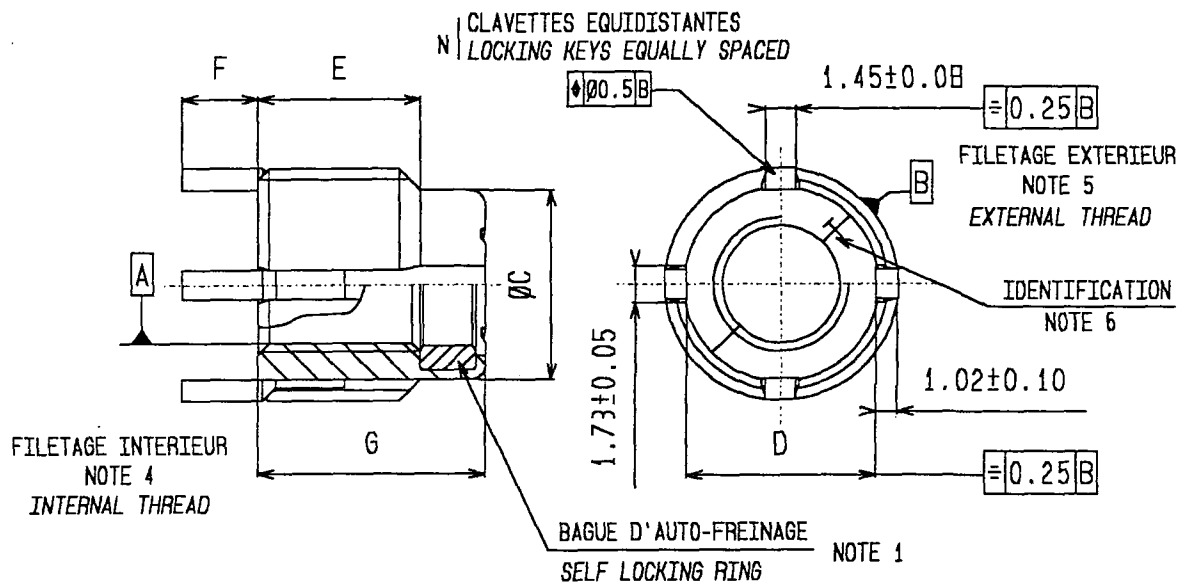


TABLEAU 1-DIMENSIONS
TABLE 1 - DIMENSIONS

Code diamètre Diameter code		042	048	064	079	095	111	127
A	UNJF - 3B	8-36	10-32	1/4-28	5/16-24	3/8-24	7/16-20	1/2-20
	UNC - 2A	5/16-18	3/8-16	7/16-14	1/2-13	9/16-12	5/8-11	11/16-11
B	Ø noyau Minor Dia.	6,50 6,32	8,13 7,92	9,73 9,52	11,18 10,97	12,78 12,57	14,35 14,00	15,88 15,62
	Ø Flanc Pitch Dia	6,99 6,89	8,46 8,35	9,90 9,78	11,39 11,26	12,87 12,74	14,34 14,20	15,92 15,78
	Ø Ext. Major Dia	7,91 7,69	9,49 9,25	11,08 10,82	12,66 12,39	14,25 13,96	15,83 15,53	17,42 17,11
C	MAXI	6,30	7,90	9,50	11,00	12,60	14,00	15,60
D	± 0,10	5,60	7,20	8,75	10,35	11,90	13,50	15,10
E	± 0,35	4,60	6,70	7,60	9,15	10,15	11,40	15,00
F	± 0,35	4,05	5,55	5,55	5,55	5,55	8,85	8,85
G	± 0,35	6,60	8,90	10,15	12,20	13,70	17,00	18,40
Nombre de clavettes Nb of keys		2	2	2	4	4	4	4

Dimensions en millimètres
Dimensions in millimeters

09 JAN 2001

DIFFUSION CONTROLEE
A-E-G-H-L-M-P-R-S-T-Y

-NOTES-

1 - MATERIAUX

- Douille :EZ6NCT 25 suivant AIR 9160 ou A 286 suivant AMS 5737
Résistance 1100 Mpa minimum

- Clavette :E Z6NCT25, suivant AIR 9160, ou A 286 suivant AMS 5732
Etat trempé écroui revenu pour dureté finale HV >380

- Bague d'auto-freinage:polyimide VESPEL (DUPONT DE NEMOURS)

2 - PROTECTION : Passivation suivant QQ.P.35

3 - LUBRIFICATION : Lubrifiant Sec MoS2 sur toutes surfaces - falcutatif sur clavettes

4 - FILETAGE INTERIEUR A : Conforme à MIL-S-8879

5 - FILETAGE EXTERIEUR B :Conforme à MIL-S-7742
sauf diamètre noyau modifié suivant tableau 1

6 - IDENTIFICATION MATIERE :

- Matériau EZ6NCT25 : 2 traits
- Identification : T ou ∇

7 - TEMPERATURE D'UTILISATION : 260° C Maxi

8 - La présence d'un bourrelet est admise en fond du filetage d'implantation au droit des rainures, sous réserve que la douille, clavettes en place, se monte librement dans une bague fileté réalisée selon le tableau 2, et qu'il ne gêne pas l'enfoncement des clavettes au cours du montage

TABLEAU 2

FILETAGE EXTERIEUR EXTERNAL THREAD	Ø INTERIEUR MINOR DIA. +0,05 0	Ø SUR FLANCS PITCH DIA. + 0,05 0	Ø EXTERIEUR MAJOR DIA. + 0,05 0
5/16-18	6,88	7,020	7,937
3/8-16	8,41	8,493	9,525
7/16-14	10,06	9,933	11,112
1/2-13	11,48	11,430	12,700
9/16-12	13,08	12,913	14,287
5/8-11	14,66	14,376	15,875
11/16-11	16,26	15,963	17,462

9 - Pour douille réparation voir standard SC-D 105

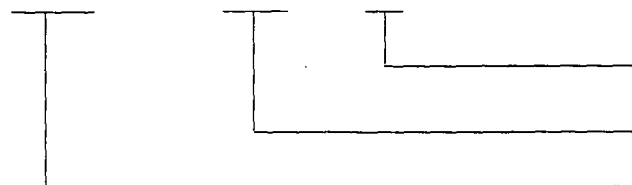
10- SPECIFICATION D'APPROVISIONNEMENT :
MIL.I.45914

11 - INSTRUCTION POUR INSTALLATION : SC 601

12 - DESIGNATION CODIFIEE :

Exemple :
Exemple :

DOUILLE SC D 101 — 064
INSERT



Code diamètre en 1/10 e de mm
Diameter code in tenth of mm

N° standard de base
Basic part number

Appellation
Part name

CODE : SCD 101

PAGE : 2/3

REV.

Date : 30.08.93
Indice : D

CODE : SCD 101

PAGE : 2/3

CODE : SCD 101

PAGE : 2/3

TABLEAU D'EVOLUTION		SCD 101	
		Page : 3/3	
PARAGRAPHE MODIFIE	OBJET DE LA MODIFICATION	INDICE	DATE
Page 2 : note 9	Suppression du code "CX" dans la désignation codifiée	A	15.01.86
Page 1 Page 1	Inversion du tableau $F \pm 0,3$ devient $F +0,6$ -0	B	02.2.87
Page 2 : note 1 Page 2 : note 6	Classe de résistance 1100/1300 Mpa Suppression de 1300 Remplacement AIR 9165 par AIR 9160 Suppression du code "CX"		
Page 1 Page 2	Ajouté épaisseur clavettes $1,02 \pm 0,10$ Modifié : $E \pm 0,35$ était $\pm 0,3$ Repère 079 : 9,15 était 9,1 Repère 095 : 10,15 était 10,1 Repère 127 : 15,00 était 13,2 $F \pm 0,35$ était $+ 0,6$ - 0 Repère 042 : 4,05 était 4,0 Repères 048 à 095 : 5,55 était 5,0 Repères 111 et 127 : 8,85 était 9,0 $G \pm 0,35$ était $\pm 0,3$ Repère 064 : 10,15 était 10,1 Repère 127 : 18,40 était 19,6 Ajouté note 9 : Température d'utilisation Ajouté note 10 : Douille réparation Ajouté note 13 : Instruction pour installation SC 601 Modifié note 12 : Spécification d'approvisionnement MIL-I-45914 était SCG 501 Précisé Note 2 : Passivation suivant QQ-P-35	C	26.04.88
	Nouvelle présentation	D	30.08.93