

VIS 12 POINTS

(Acier R ≥ 152 hbar)

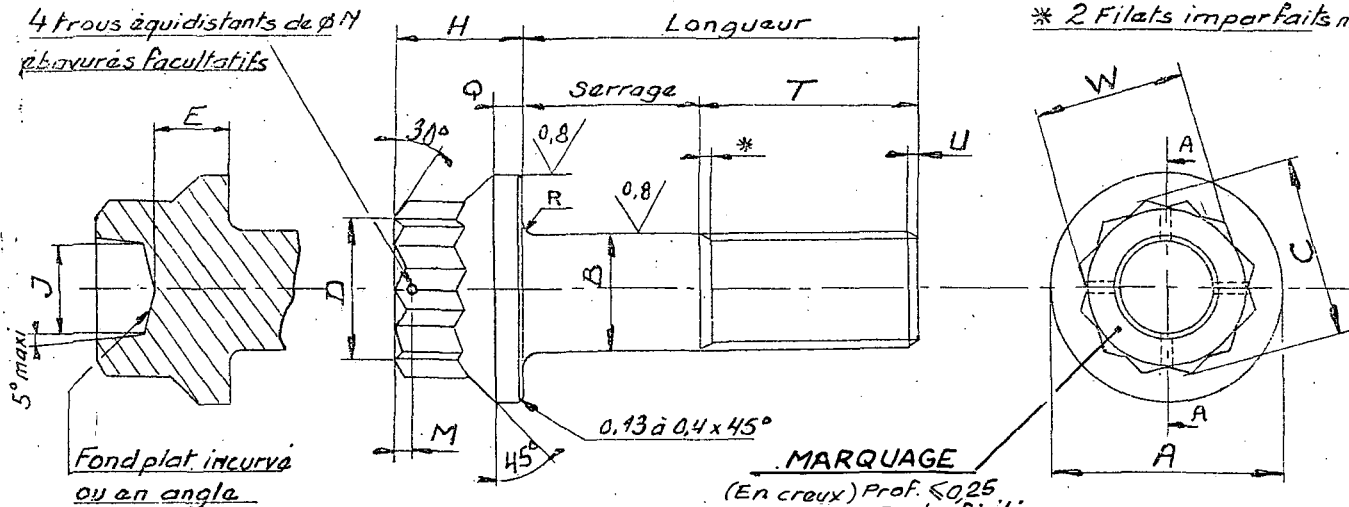
BA-3110.

4 trous équidistants de ϕH

abonnés facultatifs

Longueur

* 2 Filats imparfaits maxi.

Fond plat incurvé
ou en angle

Section A

(En creux) Prof. $\leq 0,25$
 N° BA3110 + Code finition
 + Repère DIA. et longueur
 + Sigle fabricant: P (VILLEFRANCHE)
 S (S. BRIEUC)

Nota: toutes les dimensions et tolérances sont indiquées en mm. (sauf colonne filetage)

N° de Repère	Filetage	A	B	C	D	E	H	J	M	N	ϕ	R	T	U	W
	UNJF-3A			mini.		mini.		+0,25 -0,8		$\pm 0,13$			REF.	REF.	
-3	N°10-32	9,4 9,1	4,813 4,783	7,0	6,35 5,97	2,5	5,4	3,96	1,6	0,9	1	1,0 0,8	10,0	1,0	6,38 6,17
-4	1/4-28	12,1 11,8	6,337 6,312	8,8	7,92 7,54	3,4	6,4	4,57	1,6	0,9	1,1	1,0 0,8	12,7	1,3	7,95 7,72
-5	5/16-24	14,9 14,6	7,925 7,899	10,6	9,52 9,14	4,1	8,1	5,46	1,8	1,4	1,3	1,0 0,8	15,0	1,3	9,55 9,32
-6	3/8-24	18,5 18,2	9,512 9,487	14,3	12,7 12,32	5,0	10,3	7,54	1,8	1,4	1,9	1,4 1,2	17,5	1,5	12,75 12,50
-7	7/16-20	21,1 20,8	11,100 11,074	16,0	14,27 13,89	5,8	11,8	8,13	1,8	1,4	2,1	1,4 1,2	20,6	1,5	14,33 14,00
-8	1/2-20	24,2 23,9	12,687 12,662	18,0	15,87 15,49	6,4	13,5	9,65	2,4	1,4	2,5	1,4 1,2	23,0	2,0	15,92 15,65
-9	9/16-18	26,8 26,5	14,262 14,237	21,5	19,05 18,67	7,3	15,2	11,2	2,4	1,4	3	1,4 1,2	25,4	2,0	19,10 18,82
-10	5/8-18	30,4 30,1	15,849 15,824	23,3	20,62 20,24	8,3	17,1	11,9	2,4	1,4	3,2	1,8 1,6	28,6	2,3	20,68 20,40
-12	3/4-16	36,4 36,0	19,024 19,000	27,0	23,80 23,42	9,6	20,5	14,5	2,4	1,4	3,9	1,8 1,6	32,5	2,3	23,88 23,57
-14	7/8-14	41,8 41,5	22,199 22,174	32,3	28,57 28,19	11,1	24,5	19	3,2	1,4	5,4	1,8 1,6	38,0	2,5	28,63 28,32
-16	1-14	47,9 47,5	25,374 25,349	36,0	31,75 31,37	12,5	27,8	21,41	3,2	1,4	5,8	1,8 1,6	43,0	2,5	31,80 31,47
-18	1 1/8-12	53,4 53,1	28,550 28,525	41,3	36,50 36,09	14,1	31,6	24,2	3,2	1,4	7,1	1,8 1,6	49,2	3,3	36,58 36,25
-20	1 1/4-12	59,9 59,6	31,724 31,687	46,8	41,27 40,92	16,1	35,6	27	3,2	1,4	8,1	2,3 2,0	53,2	3,3	41,33 41,00
-22	1 3/8-12	65,8 65,5	34,899 34,862	50,4	44,45 44,04	17,7	39,0	29,74	4,8	1,4	8,7	2,3 2,0	58,0	3,3	44,50 44,17
-24	1 1/2-12	71,8 71,5	38,074 38,037	54,0	47,62 47,22	19,0	42,2	32,13	4,8	1,4	9,2	2,3 2,0	62,7	3,3	47,68 47,32

Editions 4-74 5/75 3/84 3/85 4/85 7/85

Indice - A B C D E

Vis A B C D E

DIFFUSION CONTROLEE

A B C D E F G H I L M P S T V

BLANC AERO

Servicés Techniques:
 Services Commerciaux: 15 Rue Lasson, PARIS 17ème
 tél. 307.00.11 Télax: 220.670F

TOLERANCES de CONCENTRICITE (L.T.C.)

N° de Repara	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24
X	0,13	0,13	0,15	0,20	0,23	0,25	0,28	0,30	0,38	0,46	0,51	0,56	0,64	0,71	0,76
Z	0,114	0,114	0,114	0,114	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,23	0,23	0,23	0,23	0,30	0,30
Y	0,10	0,10	0,13	0,15	0,20	0,20	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,55	0,60	0,65

NOTES GENERALES

1. cotes "A" "B" et "J" concentriques entre elles dans la limite "X"
cotes "W" et "J" concentriques dans la limite "Y"
cote "B" concentrique au ϕ flancs de filat dans la limite "Z"
2. cotes de REF. ne sont données que pour servir dans les études et ne constituent pas une condition à respecter au contrôle.
3. La longueur de la partie lisse est mesurée du dessous de la tête à l'extrémité de la partie cylindrique pleine de la tige.
4. Faire disparaître toute bavure, arête ou éclat incrusté susceptible de se détacher à l'usage

MATIERE : selon spécification G.C.R. 109 suivant AMS 6485 ou 6487 et norme AIR 9160 (EN 4022)

TRAITEMENT THERMIQUE : Résistance en traction 152 hbar minimum. SUIV D 405

FINITION

BA.3110. - Cadmiage sous-vide suivant MIL-C-8837 type II classe 2 (550°F) = 290°

BA.3110 F - Cadmiage Fluoborate - suivant NAS 672 (550°F) = 290°

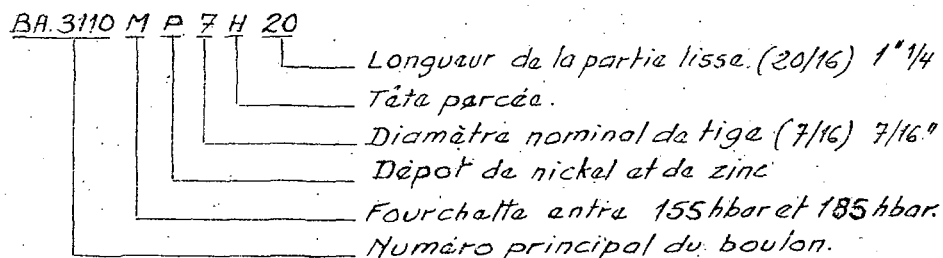
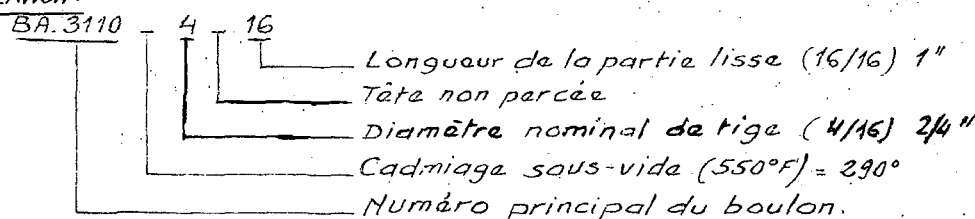
BA.3110 P - Dépôt de nickel et de zinc suivant AMS 2417 (900°F) = 480°

BA.3110 N - Nickelage suivant QQ-N-290 classe II (900°F) = 480°

BA.3110 M - Désignation de la fourchette : R = 155 hbar et 185 hbar. (au lieu de R $\geq$ 152 hbar) et cadmié sous-vide - Pour autre protection ajouter code correspondant voir 2^e exemple ci-dessous.

BA.3110 D - Dépôt d'aluminium IVD type II classe 3 selon MIL-C. 83.488 (925°F) = 500°C

EXEMPLE de CODIFICATION :



- Les cotes sont valables pour pièces prêtes à l'emploi.
- Tolérances sauf spécification contraire : sur les longueurs $\pm 0,25$
sur les angles $\pm 2^\circ$

- Conditions générales de réception des produits terminés GCPT: 205